

NT4



Technology **to be ahead**

SIMEC | PROCESSING PLANTS



# NT4

**Tagliablocchi a 4 colonne per marmo  
con dischi da 1300 o 1700 mm**

4-column block cutter for marble  
with discs of 1300 or 1700 mm

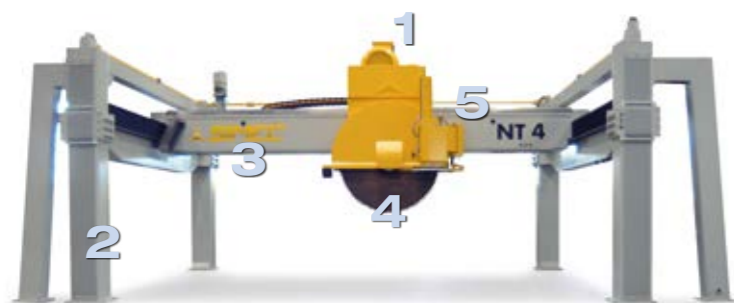
 **SIMEC**  
*The Quality Star*

# NT4

NT4 è una tagliablocchi a quattro colonne per marmo potente ed affidabile, che offre la possibilità di montare fino a due dischi di taglio verticali, di dimensione 1300 o 1700 mm a seconda della versione, e di essere equipaggiata con uno scaricatore automatico delle filange e di un carro portablocco, entrambi opzionali. La macchina è caratterizzata da raffinate soluzioni progettuali e costruttive che le permettono di lavorare con grande precisione.

## Struttura

La geometria autoportante a quattro colonne permette l'installazione della macchina su fondazioni modeste e di costo contenuto. Le colonne sono realizzate in solida carpenteria di acciaio elettrosaldato e sono ancorate alla fondazione. La struttura è irrigidita da traverse di collegamento, collocate sulla parte superiore della macchina. Sulle colonne sono installate le viti di sollevamento delle spalle, che sono tra di loro sincronizzate e azionate da un motoriduttore. Gli scorrimenti sulle colonne portanti, protetti da soffiotti di chiusura molto efficaci, sono collocati all'esterno dell'area di lavoro, prevenendo in tal modo la penetrazione di acqua e polvere. Le colonne sostengono le due spalle trasversali che portano la trave principale. Le spalle sono costruite in carpenteria d'acciaio, all'interno delle quali sono alloggiati gli scorrimenti per la traslazione della trave porta mandrini; tali scorrimenti sono costituiti da due piste intercambiabili in acciaio temperato, tra le quali sono collocate le gabbie a rullini. Da sottolineare il fatto che gli scorrimenti sono a bagno d'olio, sia per il sistema di guida della trave, che per il pattino del mandrino, entrambi di tipo intercambiabile, e che i punti di lubrificazione sono stati collocati esternamente alla macchina per facilitarne l'accessibilità. Durante la fase di taglio la trave viene bloccata pneumaticamente per prevenire la possibilità di giochi o spostamenti indesiderati.



- 1. Motore da 110 kW**  
Motor of 110 kW
- 2. Struttura a quattro colonne in solido acciaio**  
Solid steel four-column structure
- 3. Il ponte portamandrino è costruito in solido acciaio, ha una resistenza alla flessione molto elevata**  
The spindle carrying bridge is made of solid steel and has a very high resistance to flexure
- 4. Possibilità di installare dischi da 1300 o 1700 mm di diametro**  
Possibility to install discs with diameter of 1300 or 1700 mm
- 5. Disco orizzontale applicato a mandrino principale**  
Horizontal disc applied to the main spindle

Particolare della tagliablocchi NT4, equipaggiata con scaricatore automatico mod. AEREO

Detail of the block cutter NT4, equipped with automatic unloader mod. AEREO



Impianto di taglio costituito da due tagliablocchi NT4, equipaggiate con scaricatore automatico mod. AEREO.

Cutting plant composed of two block-cutters NT4 equipped with an automatic unloader model AEREO.

The NT4 is a powerful and reliable four-column block cutter for marble which gives the possibility to mount up to two vertical cutting discs, of dimension 1300 or 1700 mm. according to the version and to be equipped with an automatic unloader of strips and a block-carrying trolley (both optional). The machine is characterized by sophisticated designing and constructive solutions which allow it to work with the utmost accuracy.

## Structure

The self-carrying geometry with four columns allows the installation of the machine on modest foundations and with reasonable cost. The columns are made of a solid steel electro-welded carpentry and are anchored to the foundation. The structure is stiffened by connecting traverses, placed on the upper part of the machine. The shoulder lifting screws are installed on the columns and are synchronized between one another and powered by a gear motor. The slidings on the supporting columns, protected by efficient closing bellows, are placed outside the working area, preventing in such a way the penetration of water and dust. The columns support the two transversal shoulders which hold the main beam. The shoulders are made of steel carpentry, inside which are housed the slidings for the translation of the spindle carrying beam; such slidings are made up of two interchangeable hardened steel tracks, between which are placed the roller cages. It is important to underline that the slidings are in oil bath, both for the beam guiding system and for the spindle sliding block, (both interchangeable) and that the lubrication points have been placed externally to facilitate the accessibility. During the cutting phase, the beam is pneumatically locked to prevent the possibility of backlashes and undesired movements.





### Dati tecnici - Technical Data

		<b>NT4</b>	
		<b>2M-1300</b>	<b>2M-1700</b>
Dimensioni d'ingombro (lunghezza x larghezza x altezza) Overall dimensions (length x width x height)	mm in	5700 x 9500 x 5000 224 13/32 x 374 1/4 x 196 23/32	
Peso macchina Machine weight	Kg lb	22200 48942.59	22500 49603.97
Fabbisogno acqua Water requirement	lt/1' gal/1'	250 66	250 66
Lunghezza massima lavorabile Maximum workable length	mm in	2100 82 3/4	2100 82 3/4
Potenza motore mandrino dischi verticali Motor power of vertical disc spindle	kW HP	90 122	110 149.5
Potenza motore mandrino disco/i orizzontale/i Motor power of horizontal disc/s spindle	kW HP	15 20.4	15 20.4
Potenza motore salita/discesa trave dischi verticali Beam lifting/lowering motor power of vertical discs	kW HP	5,5 7.5	5,5 7.5
Dischi verticali applicabili Applicable vertical discs	n°	2	2
Ø massimo dischi verticali applicabili Max. Ø of applicable vertical discs	mm in	1300 51 1/8	1700 66 3/4
Ø massimo disco orizzontale applicabile Max. Ø of applicable horizontal disc	mm in	455 17 7/8	455 17 7/8
Spazio riservato nel mandrino verticale per i dischi Available space in vertical spindle for discs	mm in	75 2 9/16	75 2 9/16
Altezza massima lavorabile Max. workable height	mm in	2.000 78 3/4	2.000 78 3/4
Ø minimo dischi verticali Min. Ø of vertical discs	mm in	1000 39 3/8	1000 39 3/8
Velocità carrello portadischi Disc-carrying trolley speed	Mt/1' in/1'	0,5÷16 0 1/4 ÷ 0 3/4	0,5÷16 0 1/4 ÷ 0 3/4
Larghezza massima lavorabile Max. workable width	mm in	3400 133 3/4	3200 125 3/4

Sotto: illustrazione dell'impianto di taglio, completo di scaricatore aereo, opzionale.

Below: illustration of the cutting plant, complete with aerial unloader (optional).



#### Trave porta mandrini

La trave porta mandrini, che sostiene e guida il gruppo mandrino, è costruita in solida carpenteria di acciaio elettrosaldato e vanta una resistenza alla flessione estremamente elevata. Sulla parte superiore, protette da carter, sono alloggiati le guide di scorrimento del mandrino, lubrificate in bagno d'olio. Alle due estremità, all'interno di opportuni labirinti, sono fissati i pattini per lo scorrimento.

#### Spindle carrying beam

The spindle carrying beam which supports and guides the spindle unit, is made of a solid steel electro-welded structure and boasts a very high resistance to flexure. On the upper part, there are the sliding guides of the spindle, protected by guards and lubricated in oil bath. The sliding blocks are fixed to the two ends inside special labyrinths.

#### Mandrino verticale

Il gruppo mandrino verticale è costituito dal carrello con struttura in carpenteria che funge da supporto e alloggiamento dei dischi verticali (su di essa vengono installati il mandrino dei dischi orizzontali ed il motore elettrico per la rotazione dei dischi verticali) e dal motore. Quest'ultimo è collegato all'albero del mandrino dei dischi verticali tramite puleggia e cinghie. La velocità di rotazione dei dischi può essere variata in funzione dei diametri prescelti, cambiando il diametro delle pulegge.

#### Vertical spindle

The vertical spindle unit is made up of a trolley with a carpentry structure which acts as support and housing of the vertical discs (the spindle of the horizontal discs and the electric motor for the rotation of the vertical discs are installed on the structure) and of a motor. The latter is connected to the spindle shaft of the vertical discs by means of pulleys and belts. The rotation speed of the discs can be varied according to the diameter chosen by changing the diameter of the pulleys.

#### Mandrino orizzontale

Il mandrino di taglio orizzontale è installato sul mandrino di taglio verticale con il quale condivide gli spostamenti. La posizione del mandrino orizzontale, che scorre verticalmente su di una slitta, può essere regolata per mezzo di un volantino, e bloccato nella posizione desiderata. Il mandrino dispone anche di un sistema di correzione dell'ortogonalità del disco, semplice ed efficace.

#### Horizontal spindle

The horizontal cutting spindle is installed on the vertical cutting spindle with which it shares the movements. The position of the horizontal spindle, which runs vertically on a slide, can be adjusted by means of a hand wheel and locked in the desired position. The spindle also has an efficient and simple correction system of the orthogonal position of the disc.

### Elettronica facile e potente

La tagliablocchi NT4 dispone di soluzioni elettroniche potenti e di facile impiego. Il quadro elettrico, collocato a bordo macchina, ospita il pannello di controllo operatore, completo di ampio display a colori. Il software, completamente sviluppato da SIMEC, regola e sovrintende tutte le fasi di lavorazione.

### Easy and powerful electronics

The NT4 block cutter has easy and powerful electronic solutions. The electric panel, on machine board, houses the operator control panel, complete with a wide colour display. The software, completely developed by SIMEC, adjusts and supervises all the processing phases.

### Scaricatore aereo opzionale

Oltre ai centri di taglio, SIMEC produce eccellenti scaricatori aerei che completano l'impianto di taglio delle filagne. Questo accessorio che risulta indispensabile sulle moderne tagliablocchi, troppo veloci per rendere possibile lo scarico manuale, è stato progettato e realizzato da SIMEC per operare a velocità elevatissime con grande precisione e sicurezza. L'affidabilità del sistema minimizza la necessità di intervento dell'operatore, rendendo l'impianto operativo 24 ore su 24.

### Optional aerial unloader

Besides the cutting centers, SIMEC produces excellent aerial unloaders which complete the strip cutting plant. This accessory which turns out to be essential on modern block cutters, which are too fast to make the manual unloading possible, has been designed and made by SIMEC to work at very high speeds with great precision and safety. The reliability of the system minimizes the need of the operator's intervention, making the plant operative 24 hours a day.

A destra: particolare del pannello comandi, dotato di ampio display a colori, sul quale l'operatore regola tutte le operazioni di lavorazione.

On the right: detail of the control panel equipped with a wide colour display on which the operator adjusts all the processing operations.



NT4 - 09-2016

## SIMEC | PROCESSING PLANTS

SIMEC S.p.A. si riserva il diritto di apportare alle proprie macchine, anche in contratti già acquisiti, ogni modifica tecnica che, a suo insindacabile giudizio costituisca miglioria. Perciò, ogni dato esposto sui cataloghi ha solo valore indicativo. Le immagini riprodotte sul presente catalogo hanno puro valore indicativo e in nessun caso costituiscono impegno contrattuale da parte di SIMEC S.p.A. Per ragioni fotografiche il prodotto viene spesso ripreso completo di accessori che non fanno parte del corredo standard della macchina. Invitiamo pertanto a verificare con attenzione ogni aspetto relativo agli accessori opzionali prima dell'acquisto.

SIMEC S.p.A. reserves the right to introduce any technical modification to its own machines, also in contracts already acquired, which by its irrevocable decision be improvements. Therefore, any datum given on the catalogues has only an indicative value. The images shown in this catalogue are only indicative and never override the contract engagement of SIMEC S.p.A. For photographic reasons the product is often shown complete with accessories that are not part of the standard equipment of the machine. We recommend that you carefully verify every aspect relative to the optional accessories before making your purchase.

Copyright © 2016. Tutti i diritti sul catalogo, sulle immagini ed i testi sono riservati. Sono vietate la riproduzione e diffusione, anche parziale, in qualsiasi forma, delle fotografie, delle immagini e dei testi. I trasgressori saranno perseguiti a norma di legge. Tutti i prodotti illustrati nel catalogo costituiscono creazione di proprietà della società Simec SpA. Ogni diritto di sfruttamento dei modelli è riservato. I marchi ed i segni distintivi della società sono registrati e di proprietà esclusiva della stessa.

Copyright © 2016. All the rights on the catalogue, images and texts are reserved. Any kind of reproduction and circulation, even partial, of photos, images and texts are forbidden. Trespassers will be prosecuted. All the products illustrated in the catalogue are of property of SIMEC SpA. Any exploitation right of the models is reserved. The brands and marks of the company are registered and of its exclusive property.

Quality certified by:



ISO 9001/UNI EN ISO 9001:2008  
certificato n°. IT12/0748



Via E. Fermi, 4 - 31030 Castello di Godego (TV) ITALY  
Tel. 0423/7351 - Fax 0423/735256  
Web site: [www.simec.it](http://www.simec.it) E-mail: [info@simec.it](mailto:info@simec.it)

www.unichrome.it