

**BORDI T804  
BORDI T604**



Technology **to be ahead**

SIMEC | PROCESSING PLANTS



# **BORDI T804 · T604**

**Lucidacoste automatica per coste toroidali, inclinate e rette,  
in marmo, granito e marmo agglomerato**

Automatic edge-polishing machine for bullnosed, inclined and flat  
profiles of marble, granite and agglomerated marble

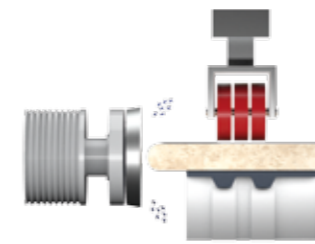
 **SIMEC**  
*The Quality Star*

# BORDI T804 · T604

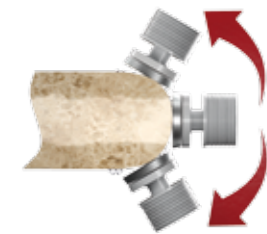
La lucidacoste BORDI T804 e BORDI T604 sono macchine completamente automatizzate che, grazie alla loro grande versatilità, permettono di spaziare dal semplice scalino al piano cucina, con estrema facilità. Costruite in acciaio grosso spessore, hanno una struttura robusta che, dopo un'attenta rettifica della parti che la compongono, viene assemblata con elettro saldatura, sabbiatura e protezione con particolari sistemi di verniciatura. Il nastro scorre su dei piatti rettificati da 12 mm in acciaio inox ed è guidato da un doppio cinghiolo auto-lubrificante che permette l'esecuzione delle varie lavorazioni senza l'ausilio della barra di riscontro. I carter di protezione e l'armadio elettrico sono in acciaio inox. Le parti in movimento delle macchine sono costantemente lubrificate da un sistema di ingrassaggio automatico. L'evoluta elettronica gestisce ogni singolo mandrino nelle varie lavorazioni, come ad esempio: lucidatura parziale della costa; scelta del diametro dell'abrasivo e possibilità di lucidatura di forma irregolari.

The edge-polishing machine BORDI T804 and BORDI T604 are fully automatic versatile machines that enable to easily range from the plain step to kitchen countertops. These machines, made of a thick steel sturdy structure, are carefully ground in all the parts and then assembled after being electro-welded, sandblasted and treated with special painting systems. The belt slides on ground stainless steel plates of 12 mm. and is guided by a double self-greasing belt allowing different types of processing without the use of the guiding bar. The protection guards and the electric board are made of stainless steel. The moving parts of the machine are constantly lubricated by means of an automatic greasing system. The advanced electronics manage each spindle in the different kind of processing, as for example the partial polishing of the edge, the choice of the abrasive diameter and the possibility to polish irregular shapes.

Sistema di trasposto del materiale con nastro a doppia guida antispostamento.  
Conveyor belt with double anti-shifting guides to avoid instability.



Lucidatura auto-registrata sulla parte centrale del pezzo.  
Conveyor belt with double anti-shifting guides to avoid instability.



## Lavorazioni / works

A lato: alcuni esempi di profili realizzabili con BORDI T804  
Alongside: some examples of profiles that can be made with the BORDI T804 and BORDI T604

□ Lucido / Polished  
■ Grezzo / Unfinished



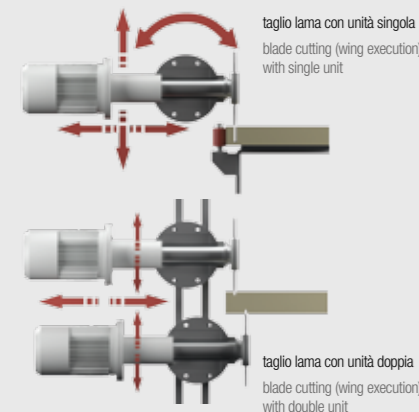
## Accessori - Optional

### Unità finale taglio universale

L'unità può essere singola o doppia. Nella soluzione a due unità il taglio lama e il goccioloio possono essere eseguiti nello stesso momento.

### Final unit for universal cutting

This unit can be single or double. In the solution with two units the blade cutting and the drip machining can be performed at the same time.

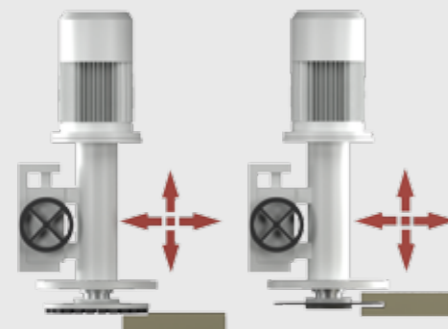


### Unità Calibratore

Questo optional è indicato per calibrare una fascia o per l'esecuzione di tagli orizzontali.

### Calibrating unit

This optional accessory is suitable for calibrating bands or performing horizontal cuts.



### Gruppo Pulitore

Quando installato, questo optional consente l'esecuzione automatica della pulitura del risvolto e la bocciardatura antiscivolo.

### Cleaning unit

If installed, such optional accessory enables to clean automatically the flap and to bushhammer the non-slip surfaces.



## Dati tecnici - Technical Data

	BORDI T604	BORDI T804
Mandrini frontali (nr.) Frontal spindles (no.)	6	8
Mandrini smussatori (nr.) Bevelling spindles (no.)	4	4
Larghezza minima lavorabile (mm) Minimum processable width (in)	180	180
Minimo/Massimo spessore lavorabile (mm) Minimum/Maximum processable thickness (in)	15 ÷ 100	10 ÷ 100
Fabbisogno acqua (lt/min) Water requirement (lt/min)	120	140
Velocità del nastro (mt/min) Belt speed (mt/min)	0,1 ÷ 35	0,1 ÷ 35
Diametro mola abrasiva (mm) Diameter of abrasive grinding wheel (in)	130 ÷ 150	130 ÷ 150
Diametro mola calibrante (mm) Calibrating grinding wheel diameter (in)	200	200
Diametro Disco da taglio (mm) Diameter of the cutting disc (in)	300	300
Potenza installata (kW) Power installed (HP)	30	34
Dimensioni (mm) Overall dimensions (in)	6000 x 2000	6500 x 2000
Peso macchina (Kg) Machine weight (lb)	5500	6000

## Principali caratteristiche

BORDI T804 e BORDI T604 sono equipaggiate con:

- gruppi pre-tagli a posizionamento automatico, dotati di semplici dischetti; unità di calibratura e/o tagli Kerf da kW 4 (optional: possibilità di tagli kerf ciechi);
- testa creatrice profili piani con posizionamento automatico (optional: arresto programmato per piani cucina);
- sistema autocentrante dei mandrini (un mandrino diamantato più cinque abrasivi);
- erogazione principale dell'acqua a lato dell'abrasivo e supplementare dall'alto;
- sistema "flottante" per la lucidatrice da granito;
- gruppi creazione e lucidatura dei biselli (due unità superiori e due unità inferiori);
- unità di taglio universale kW 4 con possibilità di taglio alzatine per piani cucina;
- taglio lama o taglio gocciolatoio e tagli inclinati (optional: tagli ciechi).
- PLC SIEMENS

## Main features

BORDI T804 and BORDI T604 are equipped with

- Pre-cutting units with automatic positioning, equipped with discs; calibrating unit and/or 4 Kw-kerf cutting (optional: precision cuts for reinforcement bars);
- Head for creating flat profiles with automatic positioning (optional programmed stop for kitchen countertops);
- Self-centering system for spindles (1 diamond spindle plus 5 abrasives);
- Main water supply on the abrasive side and extra water supply from above;
- "floating" system for polishing granite;
- Units for creating and polishing chamfers (two upper and two lower units);
- 4 kW universal cutting unit with possibility to cut backsplashes for kitchen countertops;
- Blade cutting or drip cutting and inclined cuts (optional precision cuts for reinforcement bars)
- SIEMENS PLC

### SIMEC | PROCESSING PLANTS

SIMEC S.p.A. si riserva il diritto di apportare alle proprie macchine, anche in contratti già acquisiti, ogni modifica tecnica che, a suo insindacabile giudizio costituisca miglioria. Perciò, ogni dato esposto sui cataloghi ha solo valore indicativo. Le immagini riprodotte sul presente catalogo hanno puro valore indicativo e in nessun caso costituiscono impegno contrattuale da parte di SIMEC S.p.A. Per ragioni fotografiche il prodotto viene spesso ripreso completo di accessori che non fanno parte del corredo standard della macchina. Invitiamo pertanto a verificare con attenzione ogni aspetto relativo agli accessori opzionali prima dell'acquisto.

SIMEC S.p.A. reserves the right to introduce any technical modification to its own machines, also in contracts already acquired, which by its irrevocable decision be improvements. Therefore, any datum given on the catalogues has only an indicative value. The images shown in this catalogue are only indicative and never override the contract engagement of SIMEC S.p.A. For photographic reasons the product is often shown complete with accessories that are not part of the standard equipment of the machine. We recommend that you carefully verify every aspect relative to the optional accessories before making your purchase.

Copyright © 2016. Tutti i diritti sul catalogo, sulle immagini ed i testi sono riservati. Sono vietate la riproduzione e diffusione, anche parziale, in qualsiasi forma, delle fotografie, delle immagini e dei testi. I trasgressori saranno perseguiti a norma di legge. Tutti i prodotti illustrati nel catalogo costituiscono creazione di proprietà della società Simec SpA. Ogni diritto di sfruttamento dei modelli è riservato. I marchi ed i segni distintivi della società sono registrati e di proprietà esclusiva della stessa.

Copyright © 2016. All the rights on the catalogue, images and texts are reserved. Any kind of reproduction and circulation, even partial, of photos, images and texts are forbidden. Trespassers will be prosecuted. All the products illustrated in the catalogue are of property of SIMEC SpA. Any exploitation right of the models is reserved. The brands and marks of the company are registered and of its exclusive property.

Quality certified by:



ISO 9001/UNI EN ISO 9001:2008  
certificato n°. IT12/0748



Via E. Fermi, 4 - 31030 Castello di Godego (TV) ITALY  
Tel. 0423/7351 - Fax 0423/735256  
Web site: [www.simec.it](http://www.simec.it) E-mail: [info@simec.it](mailto:info@simec.it)