SW 2000
SW 1600
SW 1200

Technology **to be ahead**



SimecWire

Macchina multifilo ad alte prestazioni

High performance multi-wire machine

SIMEC
The Quality Star

Technology **to be ahead**

SIMEC S.p.A., da oltre quarantacinque anni sul mercato internazionale, rappresenta una delle principali realtà industriali al Mondo nella produzione di macchinari ed impianti per la lavorazione delle pietre naturali (marmo, granito) e delle pietre agglomerate artificiali. Nata nel 1969 in provincia di Treviso (Italia), l'azienda ha ampliato, anno dopo anno, la propria notorietà e diffusione commerciale, raggiungendo rapidamente una presenza capillare in tutti i cinque continenti. SIMEC può vantare un valore aggiunto di altissimo livello, garantito dall'impiego esclusivo di proprio personale specializzato nella progettazione, costruzione ed assistenza sull'intera gamma di prodotti. Progettare macchine competitive nelle prestazioni non perdendo mai di vista l'affidabilità di ogni singolo dettaglio è la filosofia industriale che SIMEC applica nella realizzazione di tutti i suoi prodotti, dai grandi impianti alle macchine più piccole, ottenendo una qualità che è ormai diventata un vero e proprio punto di riferimento per il mercato.

SIMEC S.p.A., on the international market for over forty-five years, represents one of the main industrial enterprises in the world of manufacturing machinery and plants for processing natural stones (marble, granite) and artificial agglomerate stones. Set up in 1969 in the province of Treviso (Italy), this Company has increased, year after year, its reputation and commercial diffusion, quickly reaching a wide-spread presence in all five continents. SIMEC can claim a very high added value level, thanks to the fact that it only uses its own skilled personnel in the design, construction and servicing of its entire product range. Designing competitive machines in performance never loosing sight of reliability in every single detail is the industrial philosophy that SIMEC applies in manufacturing all its products, from big plants to the smallest machines, achieving a quality which has become the real reference point for the market.

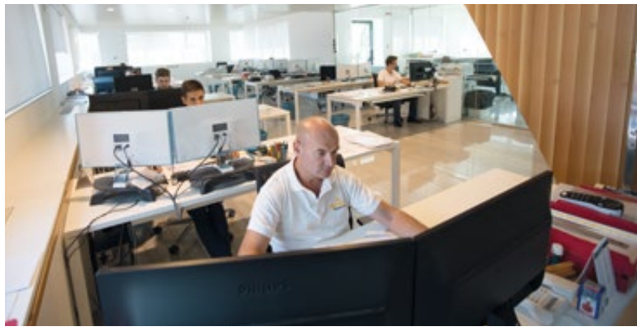


Alcune immagini degli stabilimenti SIMEC. SIMEC è un'azienda ben organizzata nella quale si respira efficienza ed un clima disteso e amichevole tra le persone. I prodotti SIMEC sono il risultato di una consistente esperienza professionale e di una grande capacità organizzativa. Qualità importanti, che tutto il personale dell'azienda contribuisce ad apportare. Il sistema di gestione che conduce l'organizzazione al miglioramento continuo delle prestazioni è certificato ISO 9001.

Some pictures of SIMEC's premises. SIMEC is a well organized company in which you can feel an atmosphere of efficiency and a relaxed and friendly environment. SIMEC's products are the result of a considerable professional experience and of great organizational capacity. Important qualities which all the staff contributes to provide. The management system that leads the organization to continuous improvement of performance is certified ISO 9001.













Grazie alla qualità riconosciuta da tutto il mercato, oggi le macchine e gli impianti SIMEC lavorano in 56 paesi del Mondo, assistiti da centri specializzati situati nei principali mercati e gestiti da tecnici addestrati in SIMEC.

Thanks to the quality recognized by the market, today SIMEC's machines and plants work in 56 countries in the world, assisted by customer care centres located in the main markets and managed by skilled technicians trained in SIMEC.

SimecWire

Technology **to be ahead**

SIMEC presenta una gamma completamente nuova di macchine per il taglio a filo diamantato di materiale lapideo. Frutto di un'imponente attività di progettazione, che ha impegnato lungamente i tecnici della "Stella d'oro", e che ha messo a patrimonio tutta l'esperienza maturata con la precedente generazione SIMECWIRE.

SIMEC presents a brand new range of diamond wire machines for stone cutting. The result of an impressive designing, which has long involved the " Gold Star" engineers, and has put all the experience gained with the previous generation of SIMECWIRE.

Caratteristiche principali
Main characteristics

Il nuovo telaio a filo diamantato SIMECWIRE è decisamente innovativo, tanto nell'aspetto quanto nelle prestazioni. Si tratta di una macchina con struttura a due colonne, fabbricate impiegando soluzioni e componenti di classe superiore, per offrire i più elevati standard di affidabilità.

The new diamond wire gangsaw SIMECWIRE is definitely innovative both in appearance and performance. It is a machine with a two-column structure made using top-class solutions and components in order to provide the highest reliability standards.

1 Struttura a due colonne che rende flessibile la gestione dei tagli e del filo diamantato. La macchina può essere configurata con ingresso ortogonale o parallelo ai fili.

Two-column structure for a flexible management of cuts and diamond wires. The machine can be configured with block entry orthogonal or parallel to wires.

2 Possibilità di gestione in automatico di più tagli consecutivi, grazie alla struttura aperta.

Possibility to manage automatically several consecutive cuts thanks to the open structure.

3 Arco di taglio ad alta rigidità, con struttura dimensionata per sostenere le forze di tensionamento che i fili scaricano sugli assi degli elementi rotanti.

High rigidity cutting arch with a structure suitable to support the tensioning forces that wires discharge on the rotating element axes.

4 Disponibile in versione per fili con perle diamantate di diametro 7.3 6.3 e 5.3 mm

Available in version for wires with diamond beads of diameter 7.3, 6.3 and 5.3 mm.

5 Lunghezza del filo 24.5 m, misura facilmente reperibile sul mercato.

Length of wire 24.5 m, a size that can be easily found on the market.

14 Sistema di lavaggio automatico collocato in diversi punti della macchina.

Automatic washing system placed in different points on the machine.



13 Software user-friendly con interfaccia grafica intuitiva e procedure guidate di utilizzo della macchina.

User-friendly software with intuitive graphic interface and guided procedures for using the machine.

6 Portellone in acciaio inossidabile con apertura automatica a compasso per facilitare l'accesso all'operatore durante il posizionamento dei fili.

Stainless steel door with automatic compass opening to facilitate the access of the operator during wire positioning.

7 Sistema di tensionamento idraulico proporzionale, con tenditori indipendenti, collocati nella parte inferiore della macchina, per facilitare eventuali interventi di manutenzione.

Proportional hydraulic tensioning system with independent tensioners placed on the lower part of the machine in order to facilitate any maintenance interventions.

12 Gestione indipendente dei fili nell'asse di rinvio. La possibilità di scorrere liberamente ed indipendentemente l'uno dall'altro permette di mantenere sul filo una tensione costante durante tutto il suo ciclo di rotazione.

Independent management of wires in the transmission axis. The possibility of pulleys to slide freely and independently one from the other one allows to keep a constant tension during the whole rotation cycle on the wire.

11 Architettura fili a tre punti di contatto che assicura maggiore efficienza, affidabilità e minor stress al cavo d'acciaio.

Architecture of wires with three contact points assuring greater efficiency, reliability and less stress to the steel wire core.

10 Sistema di scorrimento arco di taglio (cala) su ruote, anziché su pattini, per garantire maggiore fluidità e longevità al sistema.

Sliding system of the cutting arch (down feed) on wheels, instead of skids, to guarantee more fluidity and longevity of the system.

9 Rilevamento automatico dell'usura della madrevite.

Automatic detection of the nut screw wear.

8 Trasmissione della cala dell'arco di taglio con doppia vite su ogni colonna e sistema di lubrificazione automatica.

Transmission of the down feed of the cutting arch with double screw on each column with the automatic lubrication system.

Configurazione del prodotto
Configuration of the product

I telai a filo diamantato SIMECWIRE, con identiche soluzioni tecniche e struttura portante, sono disponibili con larghezze di taglio differenti per meglio adattarsi alle specifiche necessità dei clienti. In aggiunta, ogni macchina in fase di acquisto può essere configurata per operare con tre differenti diametri di filo, dando così vita ad una molteplicità di possibili versioni.

The diamond wire gangsaws SIMECWIRE, with identical technical solutions and supporting structure, are available with different cutting widths as to meet the customer's specific needs. Besides, when purchasing the machine, it can be configured to operate with three different diameters of wires enabling a variety of possible versions.

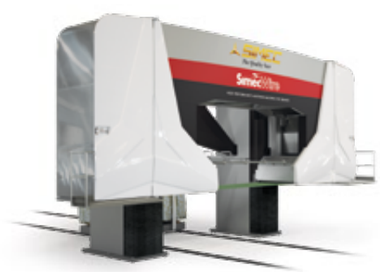


A sinistra: diametri dei fili diamantati utilizzabili sui telai a filo diamantato modello SIMECWIRE SW.

On the left: diameters of diamond wires that can be utilized on the diamond wire gangsaws model SIMECWIRE SW.

Dimensione blocco
Block dimension

Versioni
Versions

	Ø fili Ø wires	**Numero massimo fili** Max. number of wires	**Larghezza utile segabile** Useful cutting width
	mm	nr.	mm
2000 mm **SW 2000** 	7.3	**68**	1956
	6.3	**72**	1987
	5.3	**72**	1922
1600 mm **SW 1600** 	7.3	**56**	1607
	6.3	**60**	1652
	5.3	**60**	1598
1200 mm **SW 1200** 	7.3	**40**	1142
	6.3	**44**	1205
	5.3	**44**	1166

Scelta del filo diamantato in funzione delle strategie di taglio

In funzione dello spessore delle lastre da produrre e del valore del materiale o di altri parametri specifici, il cliente dovrà individuare preventivamente all'acquisto il diametro dei fili da utilizzare, in modo da rendere efficiente e conveniente la propria attività di segagione.

Choice of the diamond wire according to cutting strategies

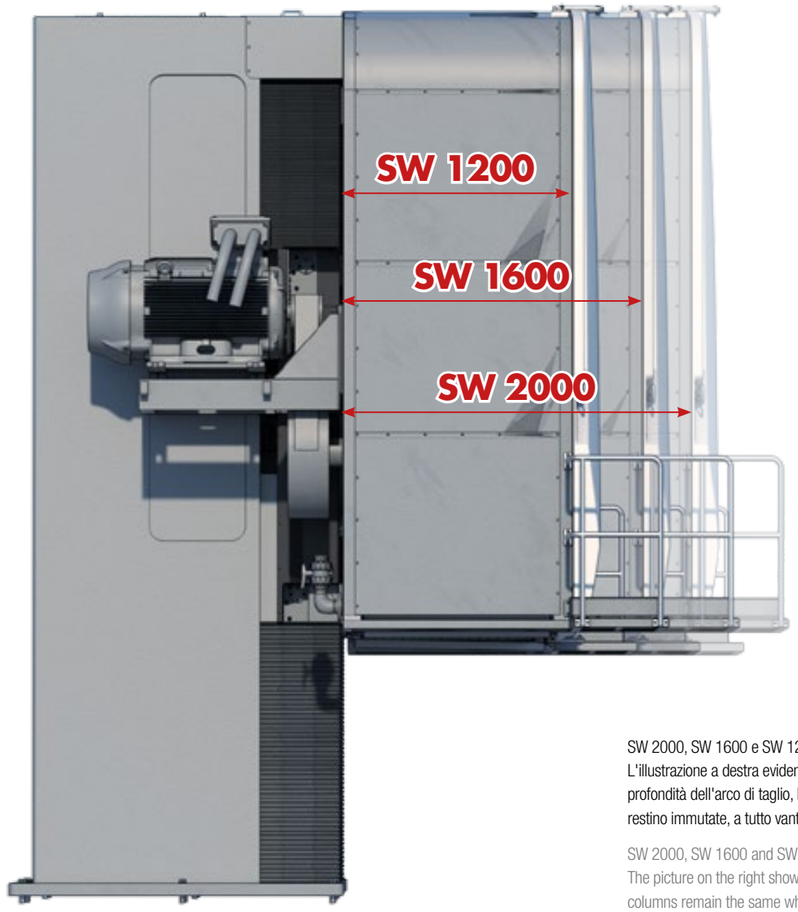
According to the thickness of the slabs to be produced and to the value of the material or to any other specific parameters, the customer has to identify in advance the diameter of the wires to be used in order to make its sawing business efficient and convenient.

Scelta della larghezza utile di taglio

Anche la dimensione media dei blocchi e gli obiettivi di produttività fissati costituiscono un elemento determinante nella decisione della dimensione utile di taglio che dovrà avere la macchina a filo. SIMEC offre tutto il supporto necessario all'individuazione delle migliori strategie di configurazione del prodotto

Choice of the useful cutting width

The average dimension of blocks and the productivity goals also represent a determining element in the decision of the useful cutting dimension of the wire machine. Simec offers all the support necessary to identify the best strategies for the product configuration.



SW 2000, SW 1600 e SW 1200 condividono la medesima struttura portante.
L'illustrazione a destra evidenzia come, al variare della versione di telaio SW e della relativa profondità dell'arco di taglio, la struttura della macchina e la dimensione delle colonne restino immutate, a tutto vantaggio della stabilità e solidità del prodotto.

SW 2000, SW 1600 and SW 1200 share the same supporting structure.
The picture on the right shows how the structure of the machine and the dimension of the columns remain the same when changing the version of the gangsaw SW and the depth of the cutting arch, representing a great advantage for the machine's stability and solidity.

Configurazione del prodotto
Configuration of the product

Il motore principale dei SIMECWIRE è un potente motore elettrico regolato da inverter, che permette una precisa e fluida variazione del regime di rotazione e l'ottimizzazione della velocità del filo, in funzione del tipo di materiale da tagliare.

The main motor of the SIMECWIRE machine is a powerful electric motor driven by inverter that allows a precise and fluid variation of the rotation speed and the optimization of the wire speed according to the type of material to be cut.

Scelta della motorizzazione
Choice of motorization

SIMEC offre la possibilità di equipaggiare le macchine con motori di differente potenza, in funzione della tipologia di materiale da tagliare o del numero medio di fili impiegati. La tabella sottostante illustra alcune possibili combinazioni.

SIMEC offers the possibility to equip the machines with motors with different powers according to the typology of material to be cut and to the average number of wires used. The chart here-below shows some of the possible combinations.



La tabella sottostante illustra alcune possibili combinazioni di motore in funzione della larghezza utile di taglio e della tipologia di materiale da segare.

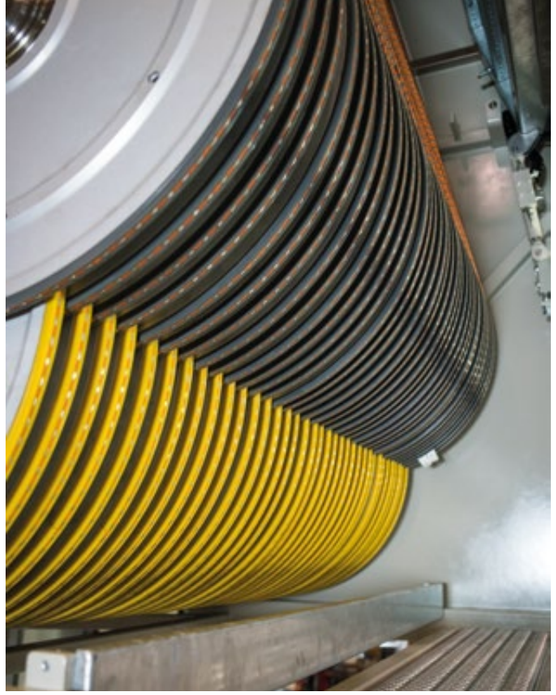
The chart here-below shows some of the possible combinations of motors according to the useful cutting width and to the typology of material to be sawn.

		SW 2000		SW 1600		SW 1200	
Materiale Material		Granito Granite	Marmo Marble	Granito Granite	Marmo Marble	Granito Granite	Marmo Marble
Potenza motore principale Main motor power	kW hp	250 335	280 375	200 270	250 335	160 215	200 270
Velocità fili diamantati Diamond wires speed	m/s ft/s	0 ÷ 32 0 ÷ 105	0 ÷ 35 0 ÷ 115	0 ÷ 32 0 ÷ 105	0 ÷ 35 0 ÷ 115	0 ÷ 32 0 ÷ 105	0 ÷ 35 0 ÷ 115

Architettura di taglio
Cutting architecture

L'architettura di taglio a tre punti di contatto adottato sulle nuove multifilo SIMECWIRE SW assicura un'eccellente gestione del filo diamantato, garantendo affidabilità ed usabilità della macchina senza compromessi. La posizione delle puleggie di tensionamento, collocate nella parte bassa della macchina, quindi più vicino al punto di utilizzo, favorisce un miglior controllo della pressione di esercizio, riduce notevolmente il rischio di danni in caso di rottura accidentale del filo, limita i tempi morti a fine taglio ed offre una maggior cala rispetto ad altre geometrie. All'eccellente progettazione dell'arco di taglio, si unisce una grande attenzione all'ergonomia di utilizzo, per agevolare l'operatore nello svolgimento di tutte le attività di gestione della macchina in piena sicurezza.

The three-point cutting architecture adopted on the new multiwire machines mod. SIMECWIRE SW assures an excellent managing of the diamond wire, guaranteeing an uncompromising reliability and usability of the machine. The position of the tensioning pulleys located in the lower part of the machine, closer to the point of use, facilitates a better control on the operating pressure, remarkably reduces the risk of damages in case of accidental breakage of the wire, lessens down time at the end of the cut and offers a greater down feed compared to other geometries. The excellent design of the cutting arch combined with the great attention given to the ergonomics, help the operator in managing the machine in complete safety.

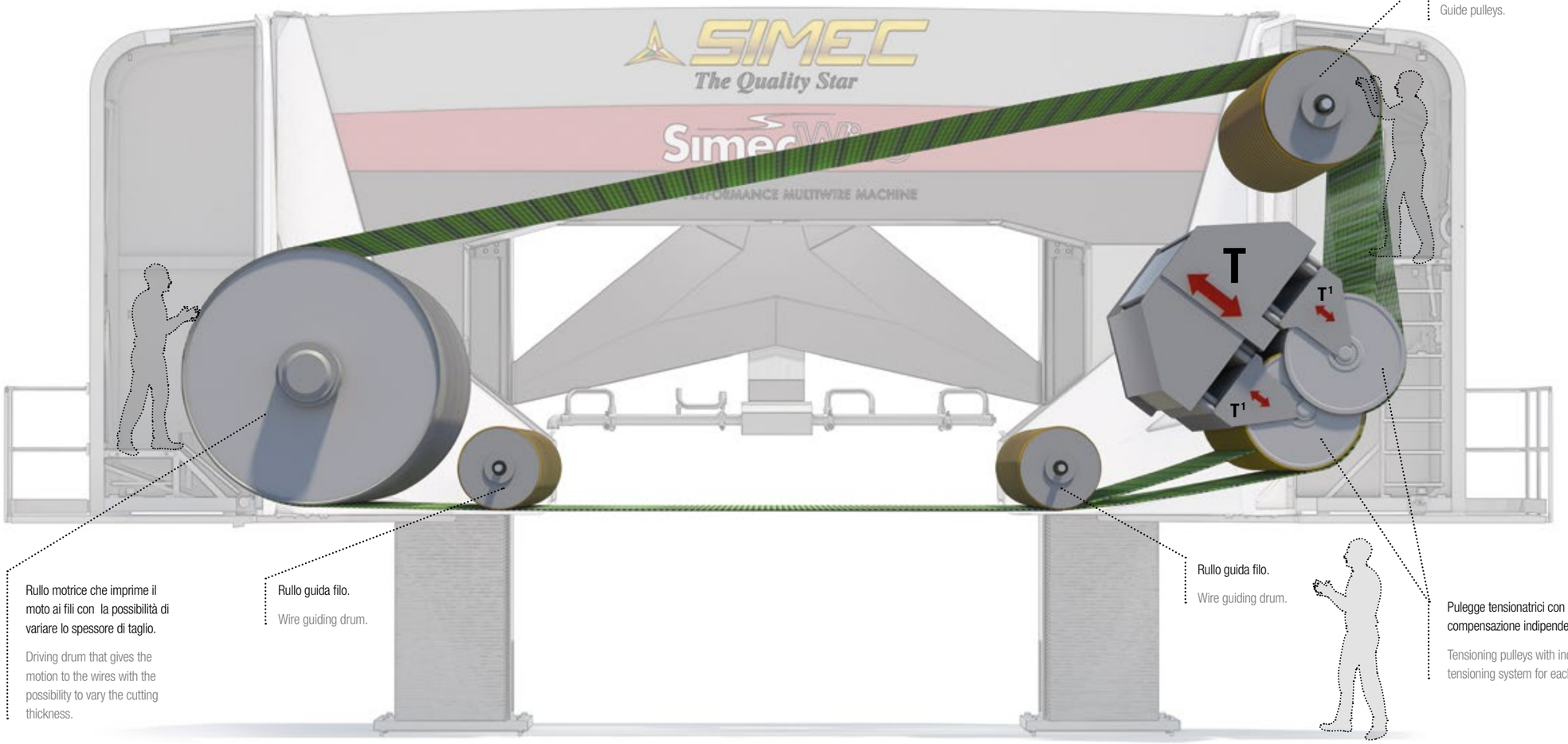


Doppio sistema di tensionamento
Double tensioning system

Il sistema di tensionamento del filo dispone di due differenti modalità operative:
• **Pre-tensionamento (T)** esegue lo spostamento veloce e contemporaneo di tutte le pulegge, per consentire un rapido avvicinamento al punto di tensione. Il sistema è utilizzato, nella direzione inversa, per rimuovere l'ingombro dei tenditori e consentire l'accesso all'operatore per il posizionamento dei fili.
• **Tensionamento finale (T1)** indipendente per ogni puleggia e ad altissima precisione, assicura la corretta tensione di esercizio ad ogni singolo filo.

The wire double tensioning system has two different operating modes:
• **Pre-tensioning (T)** allows fast and simultaneous movement of all the pulleys, to quickly reach the tension point. The system is used in the reverse direction to remove the obstruction of the tensioners and allow the access of the operator to reposition the wires.
• **Final tensioning (T1)**, independent for each pulley with very high precision, ensures the correct tension for each wire.

Schema del percorso filo
Wire path diagram



Pulegge di rinvio.

Guide pulleys.

Oltre al percorso dei fili diamantati, l'immagine descrive le principali posizioni di intervento dell'operatore, ergonomiche e collocate all'interno dello struttura della macchina per offrire maggiore sicurezza. Le stazioni di intervento sono assistite dalla presenza di scale e passerelle, che rendono più agevole l'accesso e la permanenza durante le fasi di preparazione al taglio.
L'intero riposizionamento della muta di fili viene eseguito da due persone in circa 15 minuti, mentre la completa sostituzione della muta è realizzata in circa 1 ora, impiegando tre persone.

In addition to the path of the diamond wires the image describes the worker's main operational positions, ergonomic and placed within the structure of the machine to offer greater safety. The maintenance areas are assisted by the presence of stairs and walkways, which make it easier to access and to stay during the cutting preparation phases. The entire repositioning of the set of wires is carried out in about 15 minutes while the complete replacement of the set of wires can be made in about 1 hour employing no more than two workers.

Rullo motrice che imprime il moto ai fili con la possibilità di variare lo spessore di taglio.

Driving drum that gives the motion to the wires with the possibility to vary the cutting thickness.

Rullo guida filo.

Wire guiding drum.

Rullo guida filo.

Wire guiding drum.

Pulegge tensionatrici con sistema di tensionamento a compensazione indipendente per ogni filo.

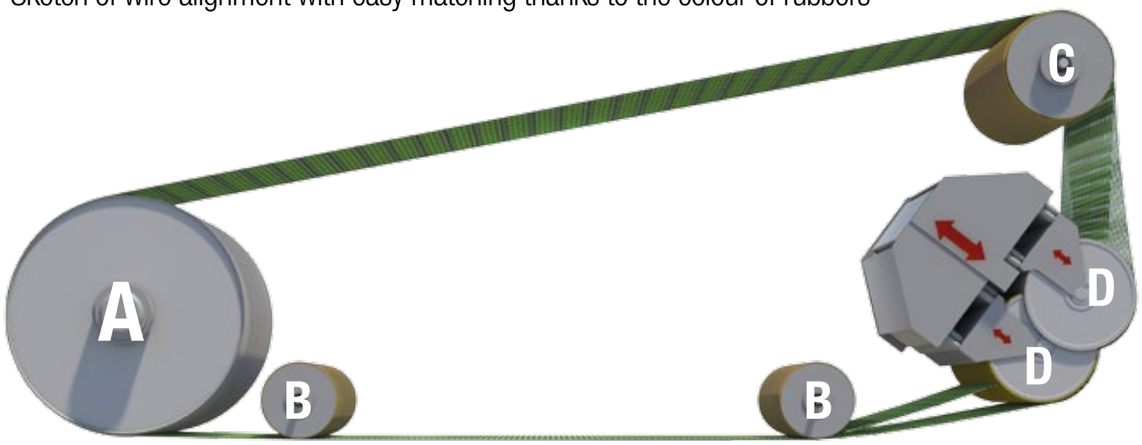
Tensioning pulleys with independent self-adjustment tensioning system for each wire.

Usabilità
Usability

SIMECWIRE dispone di soluzioni che lo rendono particolarmente rapido nell'attività di sostituzione del filo e nella regolazione dell'armatura fili, grazie anche all'impiego di apposite gomme multicolore, che favoriscono il corretto posizionamento dei fili stessi. La presenza di pedane e spazi dedicati ad ospitare gli operatori, durante le fasi di preparazione al taglio, rendono comodo e veloce il processo di setup. L'operatore svolge la propria attività in posizione eretta, trovandosi davanti ai tenditori e potendo così esercitare un controllo accurato della posizione dei fili.

SIMECWIRE has solutions that enable a quick replacement of wires or their adjustment thanks to the use of special multi-colour rubbers that allow the correct positioning of the wires, while footboards and areas for the operators make the preparation and set-up phases extremely comfortable and fast. The operator standing in front of the tensioners can have an accurate control of the position of the wires.

Schema di allineamento dei fili con corrispondenza facilitata dal colore delle gomme
Sketch of wire alignment with easy matching thanks to the colour of rubbers



La corrispondenza del colore permette di minimizzare gli errori di disallineamento dei fili.
The colour matching reduces possible wire misalignments.



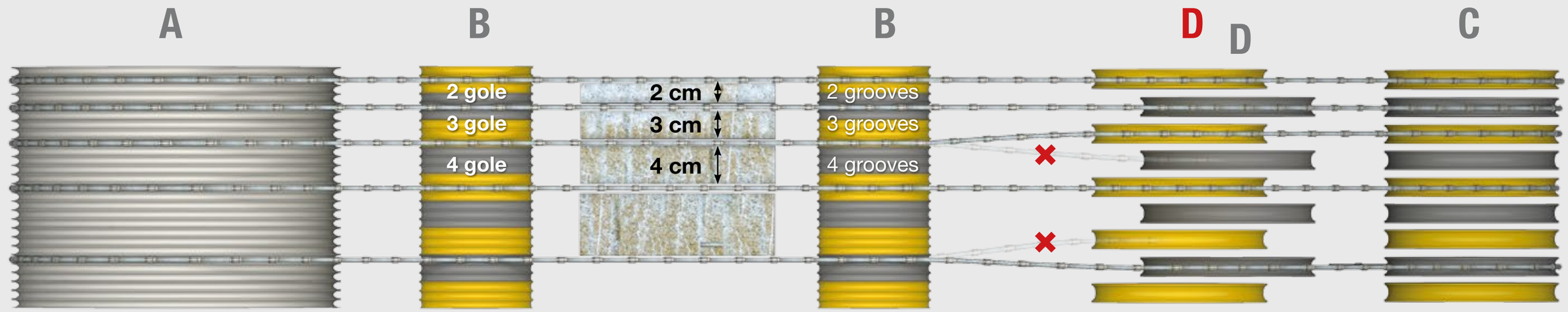
Dispositivo reggilastre automatico opzionale
Optional automatic slab supporting device

Per facilitare ulteriormente il lavoro dell'operatore, la macchina può essere fornita con dispositivo reggi-lastre opzionale, in grado di intervenire automaticamente durante l'esecuzione del taglio, inserendo appositi spessori tra le lastre, per la loro stabilizzazione.

In order to make the operator's work easier, the machine can be supplied with an optional slab supporting device that can automatically insert special separators between slabs during the cutting operation in order to prevent any accidental breakage.

Le multifilo SIMECWIRE SW consentono una rapida e flessibile variazione degli spessori di taglio per ogni singola lastra o gruppo di lastre. Le pulegge, inoltre, sono rivestite con speciali gomme intercambiabili, che ne consentono la rapida sostituzione in caso di usura (brevetto SIMEC).

SIMECWIRE SW machines allow a quick and flexible variation of the cutting thicknesses for each slab of group of slabs. Besides that, pulleys are coated with special interchangeable rubbers enabling a quick replacement in case of wear (SIMEC patent).




TOLEDO GRANITOS
BRASIL

Elettronica e interfaccia operatore
Electronics and operator interface

I telai SIMECWIRE dispongono di soluzioni elettroniche di ultimissima generazione. L'imponente quadro elettrico oltre a contenere l'enorme inverter per la regolazione del motore principale, ospita numerosi PLC. Il pannello comandi, equipaggiato con ampio display a colori di tipo touch-screen, permette il controllo di ogni operazione svolta dalla macchina e la supervisione di tutti i valori operativi. Il software, completamente sviluppato in SIMEC, aiuta ed assiste l'operatore in ogni fase della lavorazione, presentando in tempo reale tutti i parametri di controllo e disponendo di sofisticate procedere guidate per l'avvio del taglio. L'interfaccia, semplice ed estremamente intuitiva, rende il prodotto alla portata di qualsiasi operatore.

SIMECWIRE gangsaws offer state-of-the-art electronic solutions. An impressive electric board houses the huge inverter driving the main motor in addition to numerous PLCs. The control panel, equipped with a wide colour touch-screen display, allows to check every working phase carried out by the machine and to supervise the operational values. The software, completely developed in SIMEC, helps and assists the operator in every processing phase, presenting in real time all control parameters and offering sophisticated procedures when starting the cut. The user-friendly interface makes this product accessible to any operator.



Principali funzioni di gestione della macchina

Main management functions of the machine

SINOTTICO
SYNOPTICS



Dalla schermata principale è possibile accedere a tutti i parametri di lavoro e controllo della macchina.

The main screen accesses all working and control parameters of the machine.

SINOTTICO
SYNOPTICS



Il software prevede la possibilità di tagliare uno o due blocchi contemporaneamente.

The software enables to cut one or two blocks simultaneously.

SINOTTICO
SYNOPTICS



Il quadro sinottico offre la possibilità di visualizzare la posizione di taglio in diverse modalità.

The synoptic panel allows to view the cutting position in different modes.

PROCEDURE GUIDATE DI AVVIO AL TAGLIO
GUIDED PROCEDURES FOR STARTING THE CUT



Il software esegue una completa autodiagnosi prima di consentire il tensionamento, fornendo istruzioni all'operatore sugli interventi da eseguire.

The software performs a complete self-diagnosis before allowing the tensioning, giving instructions to the operator on the interventions to be carried out.

ATTIVAZIONE DELLE AREE DI TAGLIO
ACTIVATION OF CUTTING AREAS



L'operatore attiva sul pannello comandi le aree di taglio desiderate ed il sistema verifica i tenditori in tensione per rilevare eventuali incongruenze.

The operator activates the desired cutting areas on the control panel and the system checks the tensioners to detect any inconsistencies.

PROCEDURE GUIDATE DI AVVIO AL TAGLIO
GUIDED PROCEDURES FOR STARTING THE CUT



Una volta superati tutti gli step di controllo la macchina è pronta per eseguire il taglio.

Once all the control steps are over, the machine is ready to cut.



Principali funzioni di gestione della macchina

GESTIONE ATTIVITÀ
ACTIVITY MANAGEMENT



Il software offre numerose funzioni di gestione della produzione come gestione dei parametri di taglio, inserimento materiali, mute e listini.

The software offers many production functions such as management of cutting parameters, insertion of materials, sets and price-lists.

PARAMETRI DI CONTROLLO
CONTROL PARAMETERS



Ogni parametro di lavoro può essere monitorato o impostato attraverso il pannello comandi.

Each working parameter can be monitored or set through the control panel.

GESTIONE DATI DI PRODUZIONE
MANAGEMENT OF PRODUCTION DATA



La macchina esegue complete statistiche di produzione utili per verificare anche i costi operativi.

The machine performs complete production statistics useful to check operating costs as well.

Main management functions of the machine

DATA BASE DI PRODUZIONE
PRODUCTION DATA BASE



L'inserimento di informazioni sui blocchi tagliati, mute e listini permette un'accurata valutazione della remuneratività del lavoro.

The insertion of information on the blocks sawn, sets and price-lists gives a precise evaluation of the profitability.

STORICO TAGLIO
HISTORY OF CUT



Il sistema memorizza tutti i tagli eseguiti, fornendo preziose informazioni sul numero di lastre prodotte e sul numero di metri quadri realizzati per ogni blocco.

The system memorizes all the cuts performed, giving precious information on the number of slabs produced and the number of square meters achieved out of each block.

LISTA MANUTENZIONI
LIST OF MAINTENANCE WORKS



E' possibile impostare i tempi per l'esecuzione delle operazioni di manutenzione. Alla scadenza, il sistema segnala, automaticamente, l'intervento da eseguire.

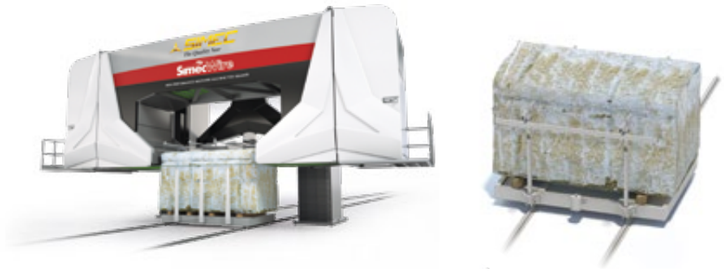
It is possible to set the time for the maintenance operations. At the deadline, the system automatically reports the intervention to be carried out.

Soluzioni ingresso blocco
Solutions of block entry

SIMECWIRE SW può essere configurato in fase di acquisto per operare con ingresso dei blocchi ortogonale o parallelo ai fili. In funzione di questa scelta, la macchina viene fornita con apposito carro portablocchi opzionale. Qualora siano presenti più macchine, la scelta della direzione di ingresso blocchi condiziona il possibile layout della segheria, come illustrato a fianco.

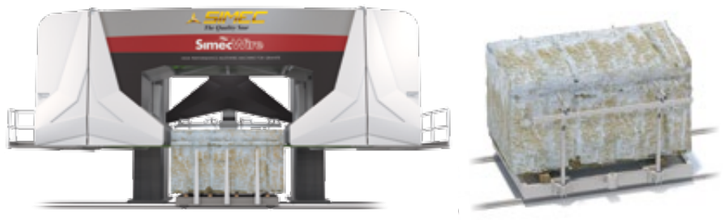
SIMECWIRE SW can be configured during the purchasing phase with entry of blocks either orthogonal or parallel to wires. According to the solution chosen, the machine is supplied with a special optional block-carrying trolley. In case of several machines, the choice of the blocks entry conditions the layout of the sawmill, as shown alongside.

Soluzione con ingresso ortogonale ai fili
Solution with orthogonal entry to the wires



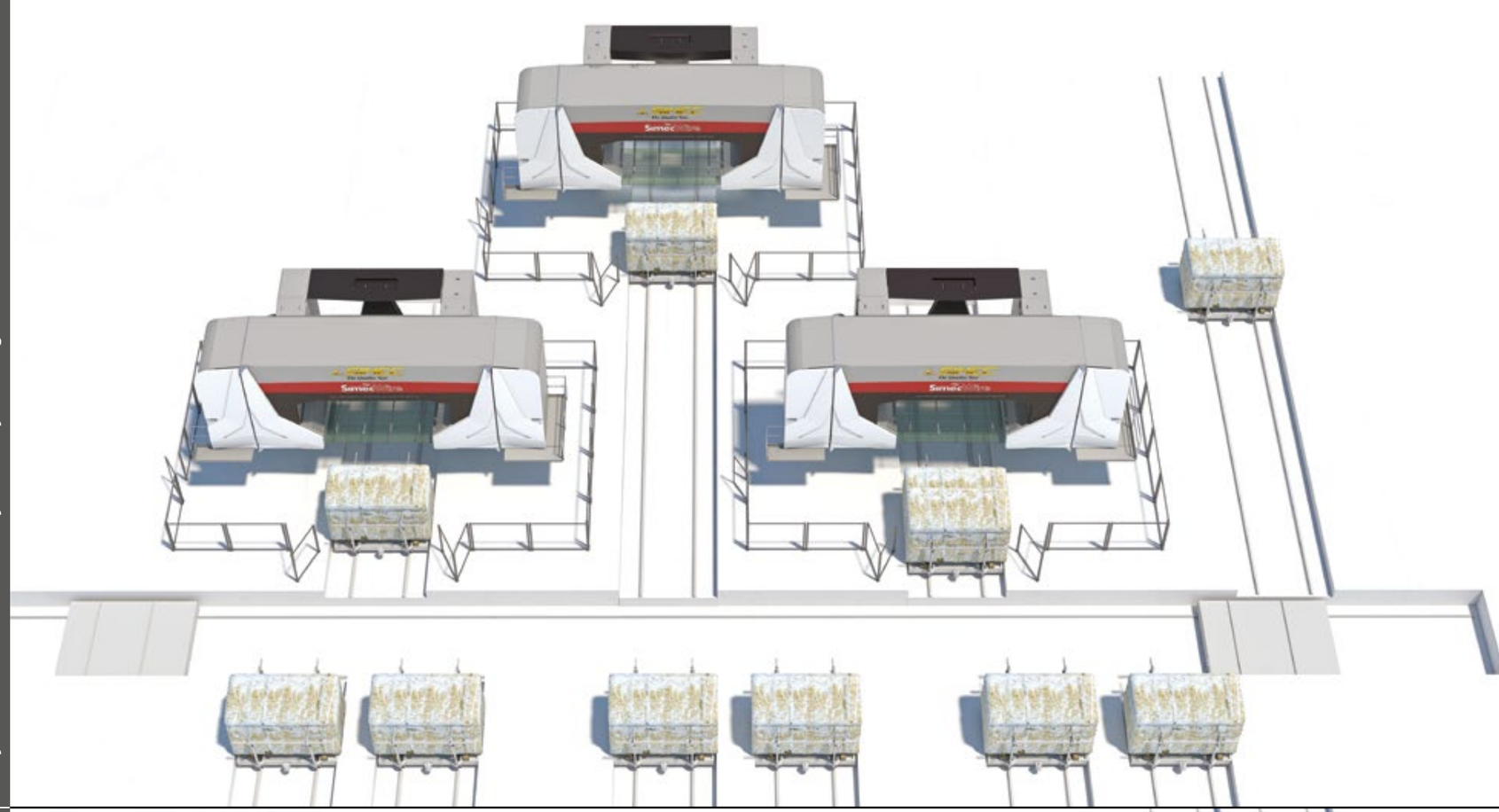
Sopra a destra: carro portablocchi per ingresso ortogonale ai fili.
Above and on the right: block-carrying trolley for orthogonal entry to the wires.

Soluzione con ingresso parallelo ai fili
Solution with parallel entry to the wires

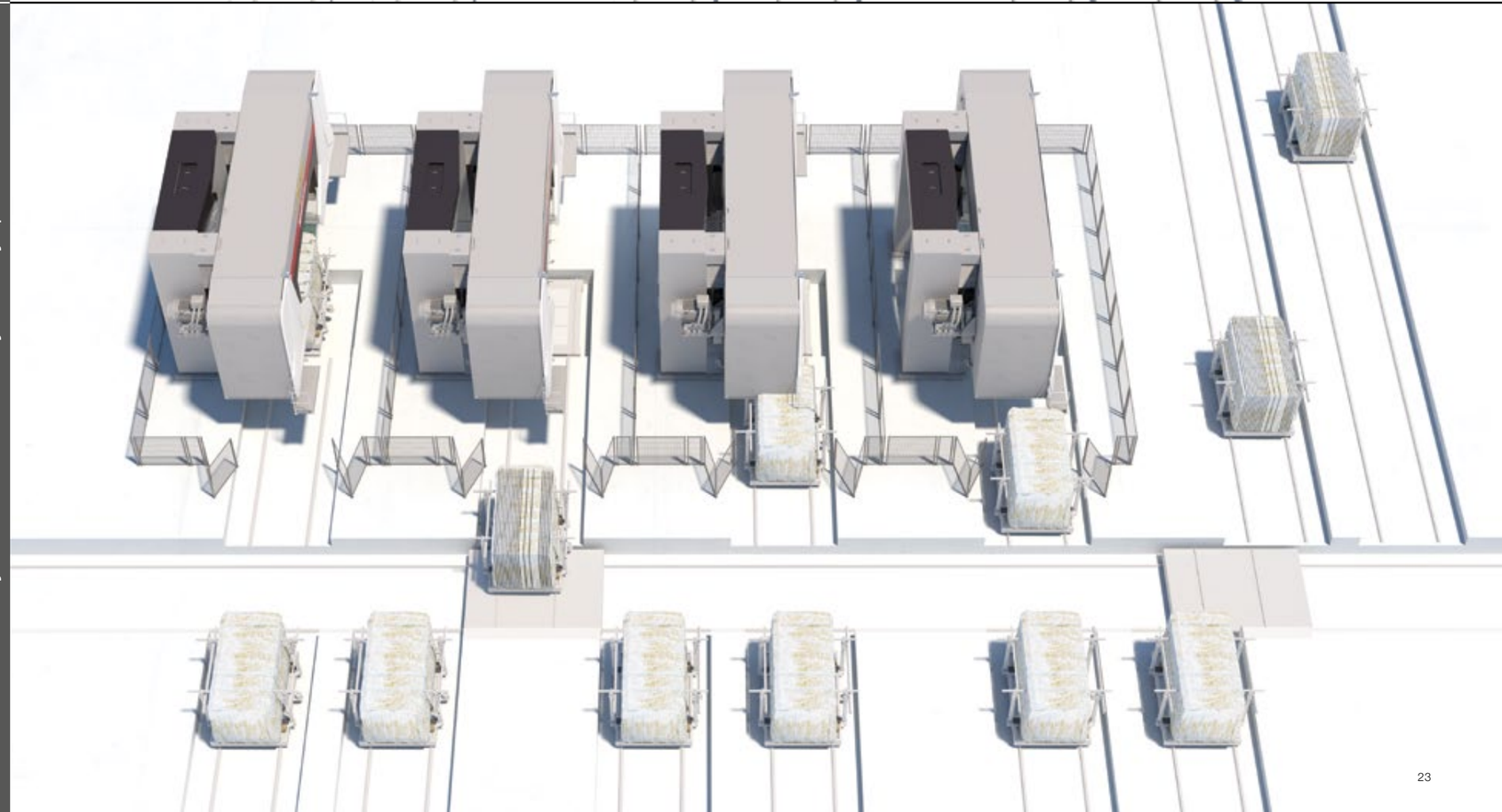


Sopra a destra: carro portablocchi per ingresso parallelo ai fili.
Above and on the right: block-carrying trolley for parallel entry to the wires.

Layout segheria con ingresso carrelli ortogonale ai fili
Layout of sawmill with entry of trolleys orthogonal to the wires



Layout segheria con ingresso carrelli parallelo ai fili
Layout of sawmill with entry of trolleys parallel to the wires



Carri portablocchi
Block-carrying trolleys

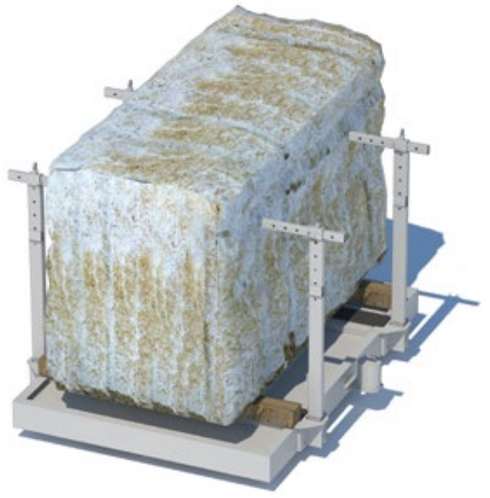
Il carro portablocchi riveste un ruolo importante nell'esecuzione dei tagli e per questa ragione SIMEC ha appositamente progettato un prodotto ad elevata affidabilità e precisione. Il carro portablocchi SIMEC, che dispone di una capacità di carico che raggiunge le 60 ton ed è azionato da un motore regolato da inverter, può essere configurato in versione per l'ingresso ortogonale o parallelo ai fili. Il carro dispone di appositi paletti reggi lastre regolabili, utilizzabili sia in modalità fissa, per blocchi di piccole dimensioni o con l'ausilio di cassette o zeppe, nel caso di blocchi con dimensioni maggiori.
La capacità di carico del carro può essere estesa utilizzando il kit opzionale, in grado di ampliare la larghezza utile di carico da 2300 mm (dimensione standard) a 3200 mm.

The block-carrying trolley plays an important role in performing cuts and this is the reason why SIMEC has especially designed a highly reliable and accurate product. SIMEC's block-carrying trolley, with a loading capacity of 60 tons is powered by an inverter driven motor and can be configured in the version for orthogonal or parallel entry to the wires. The trolley is equipped with special adjustable slab-supporting poles that can be used in a fixed modality for blocks of small dimensions or with the use of suitable spacers in case of bigger blocks.
The loading capacity of the trolley can be increased by using the optional kit, that extends the useful loading width from 2300 mm (standard dimension) to 3200 mm.



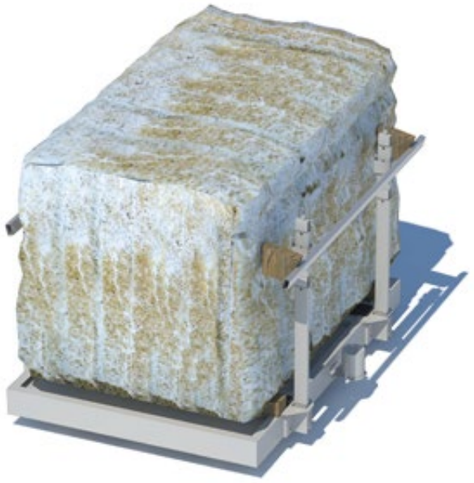
Utilizzo dei paletti reggi lastre collocati nella parte bassa dei supporti. Soluzione ideale per la stabilizzazione di blocchi di piccola dimensione.

Use of slab-supporting poles placed in the lower part of the supports. Ideal solution for stabilizing blocks of small dimensions.



Utilizzo dei paletti reggi lastre collocati nella parte alta dei supporti. Soluzione ideale per la stabilizzazione di blocchi di media dimensione.

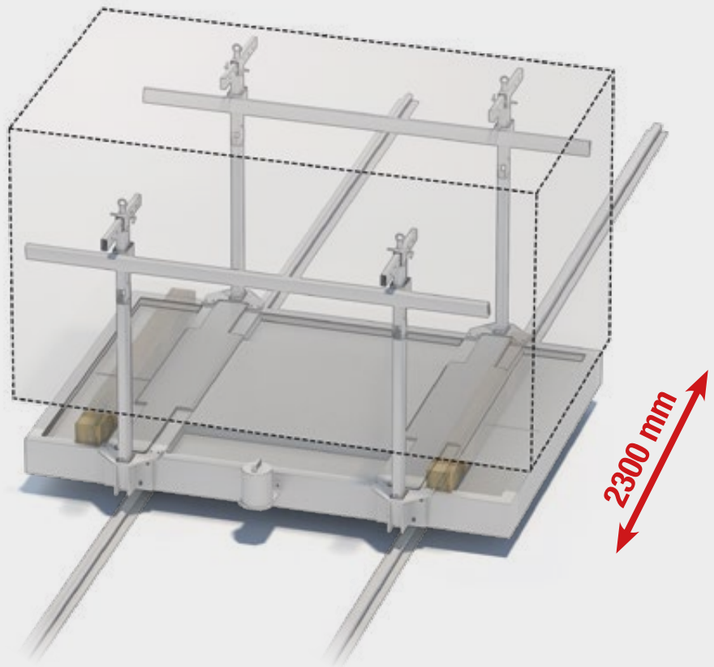
Use of slab-supporting poles placed in the upper part of the supports. Ideal solution for stabilizing blocks of medium dimensions.



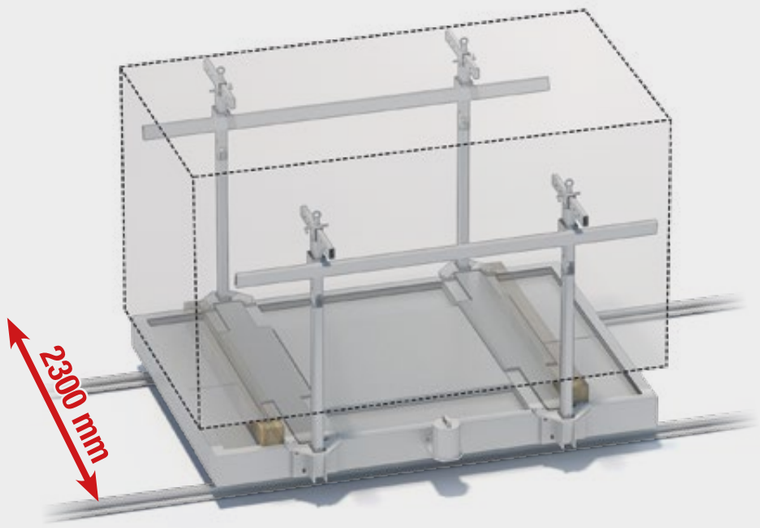
Paletti reggi lastra predisposti per l'utilizzo di cassette o zeppe. Soluzione raccomandata per la stabilizzazione di blocchi di grande dimensione.

Slab-supporting poles prearranged for using special spacers. Solution recommended for stabilizing blocks of big dimensions.

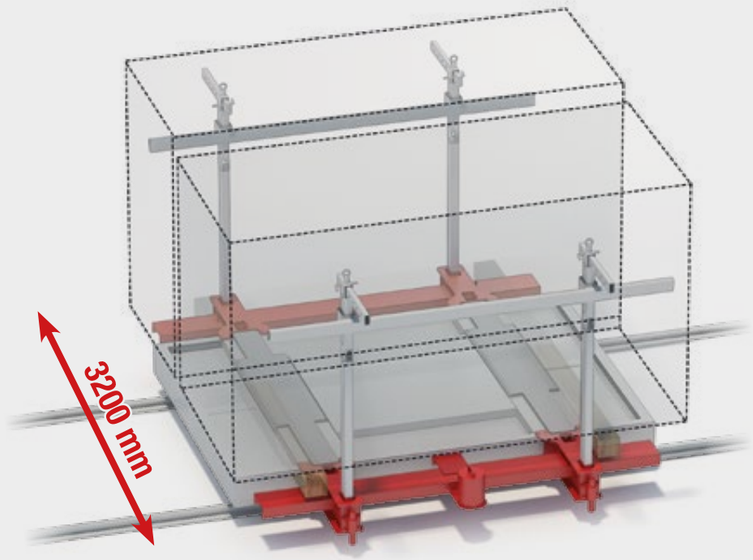
Carro con ingresso ortogonale ai fili
Trolley with orthogonal entry to wires



Carro con ingresso parallelo ai fili
Trolley with parallel entry to wires



Kit opzionale per estensione della larghezza di carico
Optional kit for extension of loading width



Controcarri di posizionamento
Positioning counter-trolleys

Sia in caso di ingresso blocco ortogonale che parallelo ai fili è possibile rendere più rapida e precisa la fase di posizionamento del blocco da sottoporre al taglio, impiegando appositi controcarri opzionali. I controcarri, disponibili in versione standard o roto-basculante, permettono di variare con precisione decimale lo spostamento del blocco in senso longitudinale e ortogonale una volta raggiunta la posizione in taglio. In questo modo, l'operatore può variare comodamente l'ubicazione del blocco per consentirne lo sfruttamento ottimale. Nella versione roto-basculante, allo spostamento longitudinale e ortogonale si aggiunge la possibilità di ruotare il blocco intorno all'asse verticale e di inclinare la piattaforma di taglio per sfruttare ancora meglio il volume del materiale. I controcarri di posizionamento richiedono apposite fondazioni da predisporre nell'area di taglio della macchina.

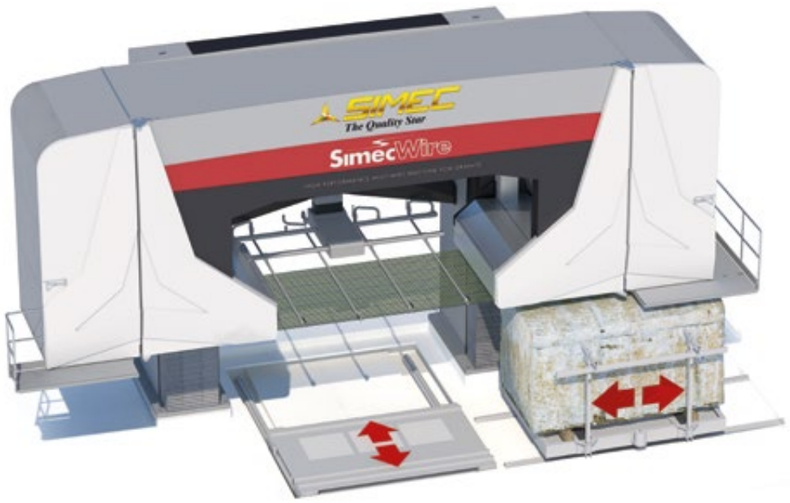
Both in case of block entry orthogonal and parallel to the wires, it is possible to make the positioning phase of the block quicker and more precise thanks to special optional counter- trolleys, available in the standard or rotating-tilting version, which allow to vary with decimal accuracy the displacement of the block in the longitudinal and orthogonal direction once the cutting position is reached. In such a way, the operator can easily change the position of the block in order to allow its optimal exploitation. In the rotating-tilting version, besides the longitudinal and orthogonal displacement there is the possibility to rotate the block around the vertical axis and incline the cutting platform in order to exploit the volume of the material even more. The positioning counter--trolleys need special foundations to be prearranged in the cutting area of the machine.



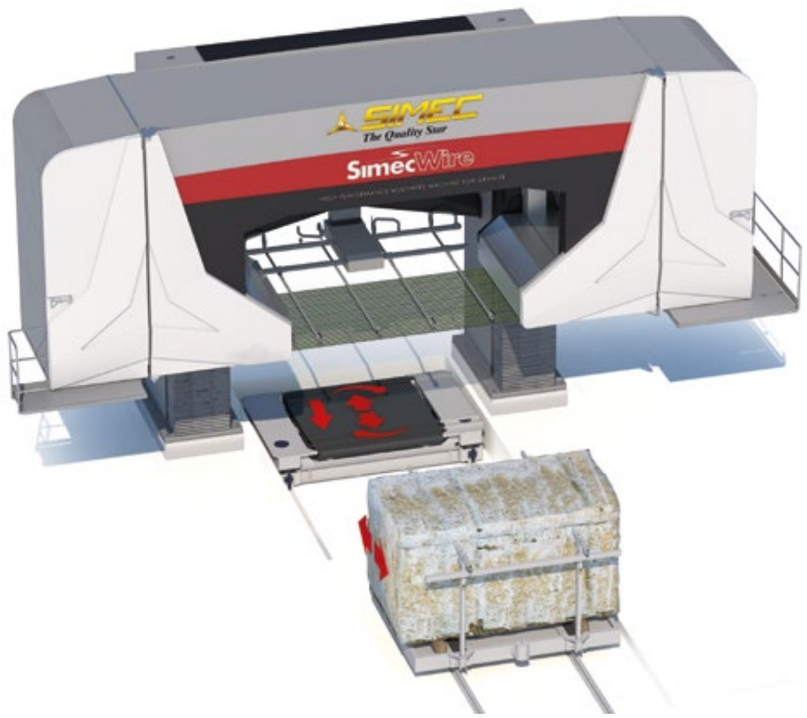
Controcarro di posizionamento in versione standard.

Positioning counter- trolley in standard version

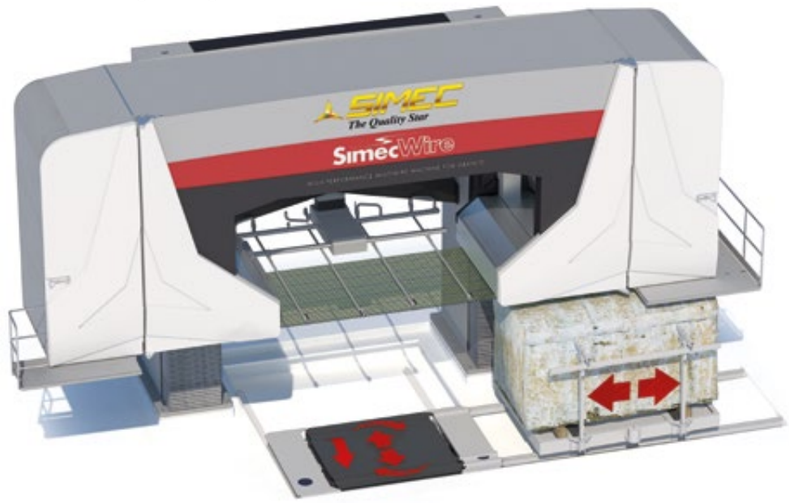
Versione Standard
Standard version



Versione Roto Basculante ingresso frontale
Rotating-tilting version with front entry



Versione Roto Basculante
Rotating-tilting version

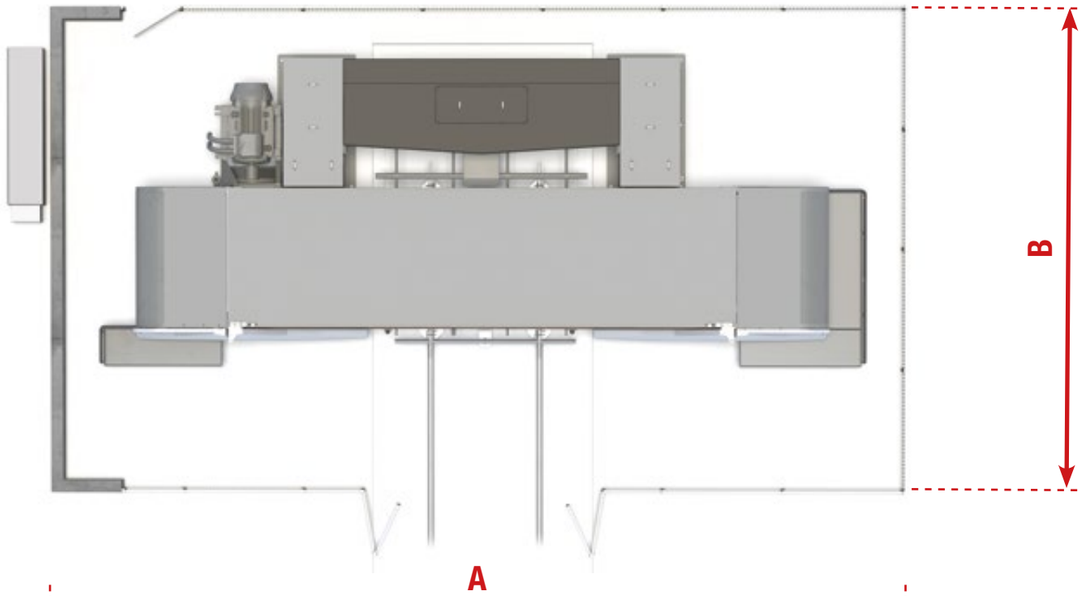


Sicurezza
Safety

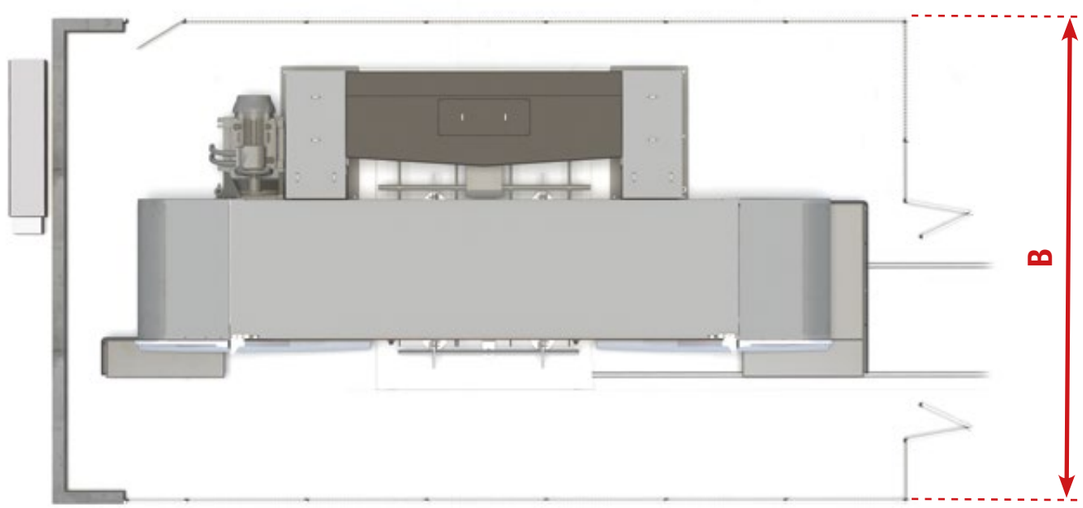
SIMEC è particolarmente attenta alla sicurezza degli operatori e per questa ragione le multifilo SIMECWIRE SW dispongono di serie di numerose soluzioni a tutela del personale di macchina, come passerelle, scalette e sensori di protezioni degli accessi, che arrestano il lavoro in caso di apertura porte.
In particolare, per SIMECWIRE SW sono disponibili barriere di protezione dell'area di lavoro a norma CE, che prevedono un cancello per l'ingresso e l'uscita dei carri portablocco e un cancellino per l'accesso operatore, entrambi dotati di chiusure interbloccate.

SIMEC is particularly attentive to operators' safety and for this reason, the SIMECWIRE SW machines feature a wide number of solutions to protect the staff working on the machine, such as walkways, stepladders and access protection sensors, which stop the work when the doors open. For SIMECWIRE SW there are also optional barriers for the protection of the working area according to the EC standards, which include a gate for the entry and exit of block-carrying trolleys and a small gate for the operator's access, both equipped with safety sensors.

Soluzione con ingresso ortogonale ai fili
Solution with entrance orthogonal to wires



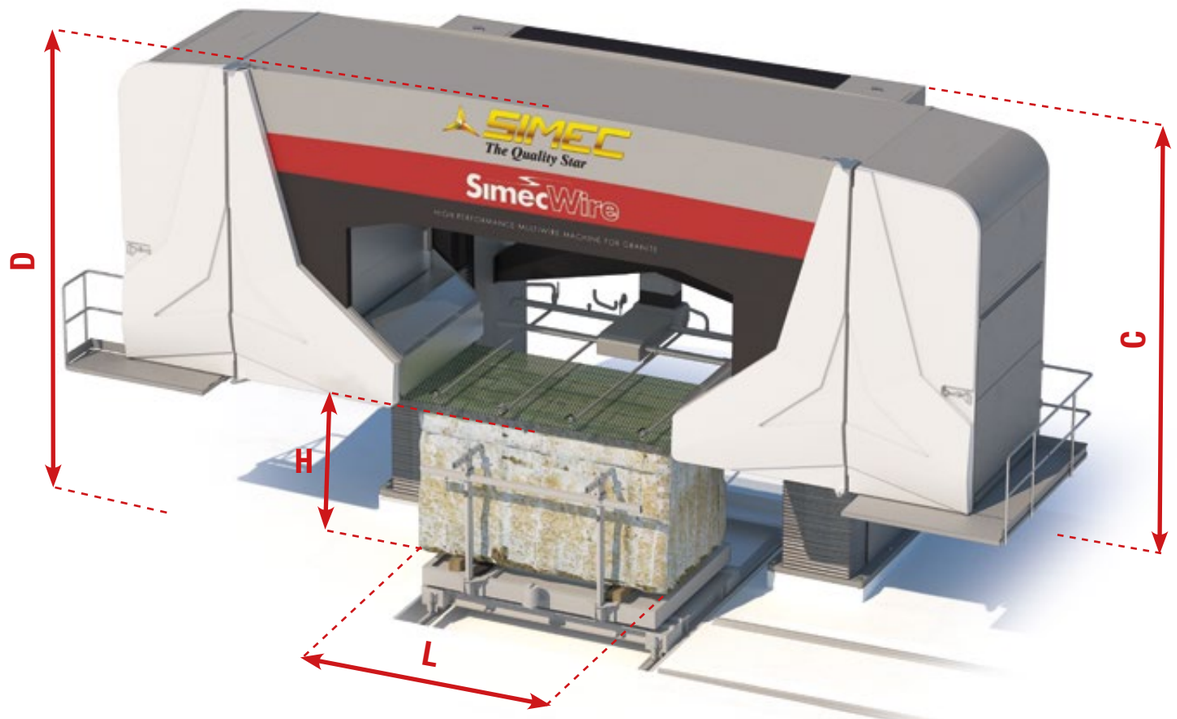
Soluzione con ingresso parallelo ai fili
Solution with entrance parallel to wires



Dati tecnici - Technical Data		SW 2000	SW 1600	SW 1200
Superficie ricoperta (A x B) Covered surface (A x B)	mm inch		14200 x 8000 560 x 315	
Altezza colonne (C) Column height (C)	mm inch		6100 240	
Altezza massima macchina (D) Max. height of machine (D)	mm inch		7000 275	
Velocità salita/discesa arco di taglio Up/down speed of cutting arch	mm/min inch/min		0 ÷ 300 0 ÷ 12	
Potenza motore cala Down feed motor power	kW hp		15 20	
Dimensioni massime blocco (LxH) Max. block dimensions (LxH)	mm inch		3600 x 2200 141 x 86	
Consumo Acqua Water consumption	l/min gal/min	1600 420	1200 320	900 240
Massa indicativa * Mass indicative *	Kg lb	65000 143300	57000 125700	50000 110250
N container 40" Open Top** No. of 40" Open Top containers **	n.	4	4	3

* Escluso peso accessori
* Accessories weight excluded

** Escluso ingombro per spedizione di accessori
** Excluding dimensions for shipment of accessories



Technology **to be ahead**

SIMECWIRE - 09-2017

SIMEC | PROCESSING PLANTS

SIMEC S.p.A. si riserva il diritto di apportare alle proprie macchine, anche in contratti già acquisiti, ogni modifica tecnica che, a suo insindacabile giudizio costituisca miglioria. Perciò, ogni dato esposto sui cataloghi ha solo valore indicativo. Le immagini riprodotte sul presente catalogo hanno puro valore indicativo e in nessun caso costituiscono impegno contrattuale da parte di SIMEC S.p.A. Per ragioni fotografiche il prodotto viene spesso ripreso completo di accessori che non fanno parte del corredo standard della macchina. Invitiamo pertanto a verificare con attenzione ogni aspetto relativo agli accessori opzionali prima dell'acquisto.

SIMEC S.p.A. reserves the right to introduce any technical modification to its own machines, also in contracts already acquired, which by its irrevocable decision be improvements. Therefore, any datum given on the catalogues has only an indicative value. The images shown in this catalogue are only indicative and never override the contract engagement of SIMEC S.p.A. For photographic reasons the product is often shown complete with accessories that are not part of the standard equipment of the machine. We recommend that you carefully verify every aspect relative to the optional accessories before making your purchase.

Copyright © 2017. Tutti i diritti sul catalogo, sulle immagini ed i testi sono riservati. Sono vietate la riproduzione e diffusione, anche parziale, in qualsiasi forma, delle fotografie, delle immagini e dei testi. I trasgressori saranno perseguiti a norma di legge. Tutti i prodotti illustrati nel catalogo costituiscono creazione di proprietà della società Simec SpA. Ogni diritto di sfruttamento dei modelli è riservato. I marchi ed i segni distintivi della società sono registrati e di proprietà esclusiva della stessa.

Copyright © 2017. All the rights on the catalogue, images and texts are reserved. Any kind of reproduction and circulation, even partial, of photos, images and texts are forbidden. Trespassers will be prosecuted. All the products illustrated in the catalogue are of property of SIMEC SpA. Any exploitation right of the models is reserved. The brands and marks of the company are registered and of its exclusive property.

www.unichrome.it

Quality certified by:

ISO 9001/ UNI EN ISO 9001:2008
certificato n°. IT12/0748

SIMEC
The Quality Star

Via E. Fermi, 4 - 31030 Castello di Godego (TV) ITALY
Tel. 0423/7351- Fax 0423/735256
Web site: **www.simec.it** E-mail: info@simec.it