SW 2200
SW 2000
SW 1600
SW 1200
SW 900

SW 2200 S
SW 2000 S
SW 1600 S
SW 1200 S
SW 900 S

Technology **to be ahead**



SimecWire

Macchina multifilo ad alte prestazioni

High performance multiwire machine

SIMEC
The Quality Star

Technology **to be ahead**

SIMEC S.p.A., da oltre cinquant'anni sul mercato internazionale, rappresenta una delle principali realtà industriali al mondo nella produzione di macchinari ed impianti per la lavorazione delle pietre naturali (marmo, granito) e delle pietre agglomerate artificiali. Nata nel 1969 in provincia di Treviso (Italia), l'azienda ha ampliato, anno dopo anno, la propria notorietà e diffusione commerciale, raggiungendo rapidamente una presenza capillare in tutti i cinque continenti. SIMEC può vantare un valore aggiunto di altissimo livello, garantito dall'impiego esclusivo di proprio personale specializzato nella progettazione, costruzione ed assistenza sull'intera gamma di prodotti. Progettare macchine competitive nelle prestazioni, non perdendo mai di vista l'affidabilità di ogni singolo dettaglio, è la filosofia industriale che SIMEC applica nella realizzazione di tutti i suoi prodotti, dai grandi impianti alle macchine più piccole, ottenendo una qualità che è ormai diventata un vero e proprio punto di riferimento per il mercato.

SIMEC S.p.A., in the international market for over fifty years, represents one of the main leading companies in the world of manufacturing machinery and plants for processing natural stones (marble, granite) and engineered stones. Set up in 1969 in the province of Treviso (Italy), this company has increased, year after year, its reputation and commercial diffusion, quickly reaching a widespread presence in all five continents. SIMEC can claim a very high added value level, thanks to the fact that it only uses its own skilled personnel in the design, manufacturing and assistance on its entire product range. Designing competitive machines in performance, never losing sight of reliability in every single detail, is the industrial philosophy that SIMEC applies in manufacturing all its products, from big plants to the smallest machines, achieving a quality that has become a reference point for the market.





Alcune immagini degli stabilimenti SIMEC. SIMEC è un'azienda ben organizzata nella quale si respira efficienza ed un clima disteso e amichevole tra le persone. I prodotti SIMEC sono il risultato di una consistente esperienza professionale e di una grande capacità organizzativa. Qualità importanti, che tutto il personale dell'azienda contribuisce ad apportare. Il sistema di gestione che conduce l'organizzazione al miglioramento continuo delle prestazioni è certificato ISO 9001 e A.E.O. (Authorized Economic Operator).

Some pictures of SIMEC's premises. SIMEC is a well-organized company, in which you can feel an atmosphere of efficiency and a relaxed and friendly environment. SIMEC's products are the result of a considerable professional experience and of great organizational capacity. Important qualities which all the staff contributes to provide. The management system that leads the organization to continuous improvement of performance is ISO 9001 and A.E.O. certified (Authorized Economic Operator).











SimecWire

Technology **to be ahead**



SIMEC presenta l'evoluzione del progetto SIMECWIRE, frutto di un'imponente attività di progettazione, che ha impegnato lungamente i tecnici della "Stella d'oro", e che ha messo a patrimonio tutta l'esperienza maturata con la precedente generazione.

SIMEC presents the evolution of the SIMECWIRE project, the result of an impressive design activity, which has engaged the "Golden Star" engineers for a long time, and which has made use of all the experience gained with the previous generation.

Caratteristiche principali
Main characteristics

La nuova multifilo SIMECWIRE è decisamente innovativa, tanto nell'aspetto quanto nelle prestazioni. Si tratta di una macchina con struttura a due colonne, fabbricate impiegando soluzioni e componenti di classe superiore, per offrire i più elevati standard di affidabilità.

The new SIMECWIRE multiwire machine is definitely innovative both in appearance and performance. It is a machine with a two-column structure, made using top-class solutions and components in order to provide the highest reliability standards.

1 Struttura a due colonne che rende flessibile la gestione dei tagli e del filo diamantato. La macchina può essere configurata con ingresso ortogonale o parallelo ai fili.

Two-column structure for a flexible management of cuts and diamond wires. The machine can be configured with block entrance orthogonal or parallel to wires.

2 Possibilità di gestione in automatico di più tagli consecutivi, grazie alla struttura aperta.

Possibility to manage automatically several consecutive cuts thanks to the open structure.

3 Arco di taglio ad alta rigidità, con struttura dimensionata per sostenere le forze di tensionamento che i fili scaricano sugli assi degli elementi rotanti.

High rigidity cutting arc with a structure suitable to support the tensioning forces that wires discharge on the axes of the rotating elements.

4 Disponibile in versione per fili con perle diamantate di ogni diametro disponibile sul mercato.

Available in version for wires with diamond beads of every diameter available on the market.

5 Versione per il taglio di lastre con spessore di 1cm.

Version for cutting slabs with a thickness of 1cm.

6 Lunghezza del filo 24.5 m, misura facilmente reperibile sul mercato.

Length of wire 24.5 m, a size that can be easily found on the market.

7 Sistema di tensionamento idraulico proporzionale, con tenditori indipendenti, collocati nella parte inferiore della macchina, per facilitare eventuali interventi di manutenzione.

Proportional hydraulic tensioning system with independent tensioners placed in the lower of the machine to facilitate any maintenance work.

8 Trasmissione della cala dell'arco di taglio con sistema di vite e madrevite.

Transmission of the down speed of the cutting arc with screw and nut screw system.

9 Sistema di lubrificazione automatica della madrevite con controllo automatico dell'usura.

Automatic nut screw lubrication system with automatic wear control.

10 Sistema di scorrimento arco di taglio (cala) su ruote, anziché su pattini, per garantire maggiore fluidità e longevità al sistema.

Sliding system of the cutting arc (downspeed) on wheels, instead of skids, to guarantee more fluidity and longevity of the system.

11 Architettura fili a tre punti di contatto che assicura maggiore efficienza, affidabilità e minor stress al cavo d'acciaio.

Three-point contact wire architecture that ensures greater efficiency, reliability, and less stress on the steel cable.

12 Gestione indipendente dei fili nell'asse di rinvio. La possibilità di scorrere liberamente ed indipendentemente l'uno dall'altro permette di mantenere sul filo una tensione costante durante tutto il suo ciclo di rotazione.

Independent management of wires in the transmission axis. The ability to slide freely and independently of each other allows constant tension to be maintained on the wire throughout its rotation cycle.

13 Software user-friendly con interfaccia grafica intuitiva e procedure guidate di utilizzo della macchina.

User-friendly software with intuitive graphic interface and guided procedures for the machine use.

14 Sistema di lavaggio automatico collocato in diversi punti della macchina.

Automatic washing system placed in different points of the machine.



Il massimo della Qualità
The utmost in quality

SIMECWIRE adotta le più avanzate soluzioni tecnologiche per affrontare in piena sicurezza la segagione di materiali lapidei di elevata durezza. Ogni dettaglio progettuale di questa macchina è stato pensato per renderla la migliore. Ogni elemento della struttura viene realizzato, verificato ed assemblato con la massima cura. Ogni componente selezionato con attenzione rispetta i più alti requisiti di affidabilità. Il risultato di tutto questo è una macchina senza rivali, capace di lavorare instancabilmente e di produrre lastre perfette per planarità, costanza degli spessori e ripetibilità del taglio, anche sui materiali più difficili e delicati. Per questo oggi SIMECWIRE è sinonimo della più alta affidabilità e qualità del mercato lapideo.

SIMECWIRE adopts the most advanced technological solutions to safely handle the sawing of high hardness stone materials. Every design detail of this machine has been thought out to make it the best. Every element of the structure is made, checked, and assembled with the maximum care. Every component is carefully selected to meet the highest reliability requirements. The result of all this is an unrivaled machine, capable of working tirelessly and producing slabs that are perfect in terms of flatness, thickness regularity and cutting repeatability, even on the most difficult and delicate materials. That is why today SIMECWIRE is synonymous with the highest reliability and quality in the stone market.



A sinistra: particolare di due blocchi, segati su un unico carro portalastre.

Sotto: particolare di un taglio eseguito con SIMECWIRE SW, nel quale è possibile apprezzare la precisione degli spessori e dell'avanzamento dei tagli.

On the left: detail of two blocks, cut on a single trolley

Below: detail of a cut made with SIMECWIRE SW, in which it is possible to appreciate the precision of the thicknesses and the advancement of the cuts.



Installazioni in tutto il mondo
Installations all over the world

La tecnologia del taglio a filo diamantato si è ormai affermata come la soluzione più vantaggiosa per eseguire la segagione dei blocchi di elevata durezza come graniti e materiali quarzosi. SIMEC è stata tra i primi produttori al mondo a sposare questa tecnologia e oggi le multifilo SIMEC vantano decine e decine di installazioni in moltissimi mercati differenti, che dimostrano tutte eccellente affidabilità, costi di gestione e produttività senza confronti. Per questo SIMECWIRE è considerato il punto di riferimento nel settore lapideo per quanto riguarda il taglio a filo diamantato.

The diamond wire cutting technology has now established itself as the most cost-effective solution for performing the sawing of high hardness blocks such as granites and quartz materials. SIMEC was among the first manufacturers in the world to embrace this technology, and today SIMEC multiwire machines boast dozens and dozens of installations in many different markets, all of which demonstrate excellent reliability, unparalleled operating costs and productivity. This is why SIMECWIRE is considered the benchmark in the stone industry for diamond wire cutting.



Molte versioni, solo vantaggi!
Many versions, only advantages!

SIMECWIRE è disponibile in versione SW, con larghezza di taglio 900, 1200, 1600, 2000 e 2200mm, per la segagione di lastre da 2cm di spessore. La macchina, in versione SWS, cioè in versione con motori potenziati e sistemi di guidafilo opportunamente dimensionati, può essere ordinata in fase di acquisto per produrre lastre da 1cm spessore. Tutta l'affidabilità e le soluzioni del progetto SIMECWIRE rimangono in questo caso invariate, fornendo così ai clienti una validissima ulteriore possibilità di scelta.

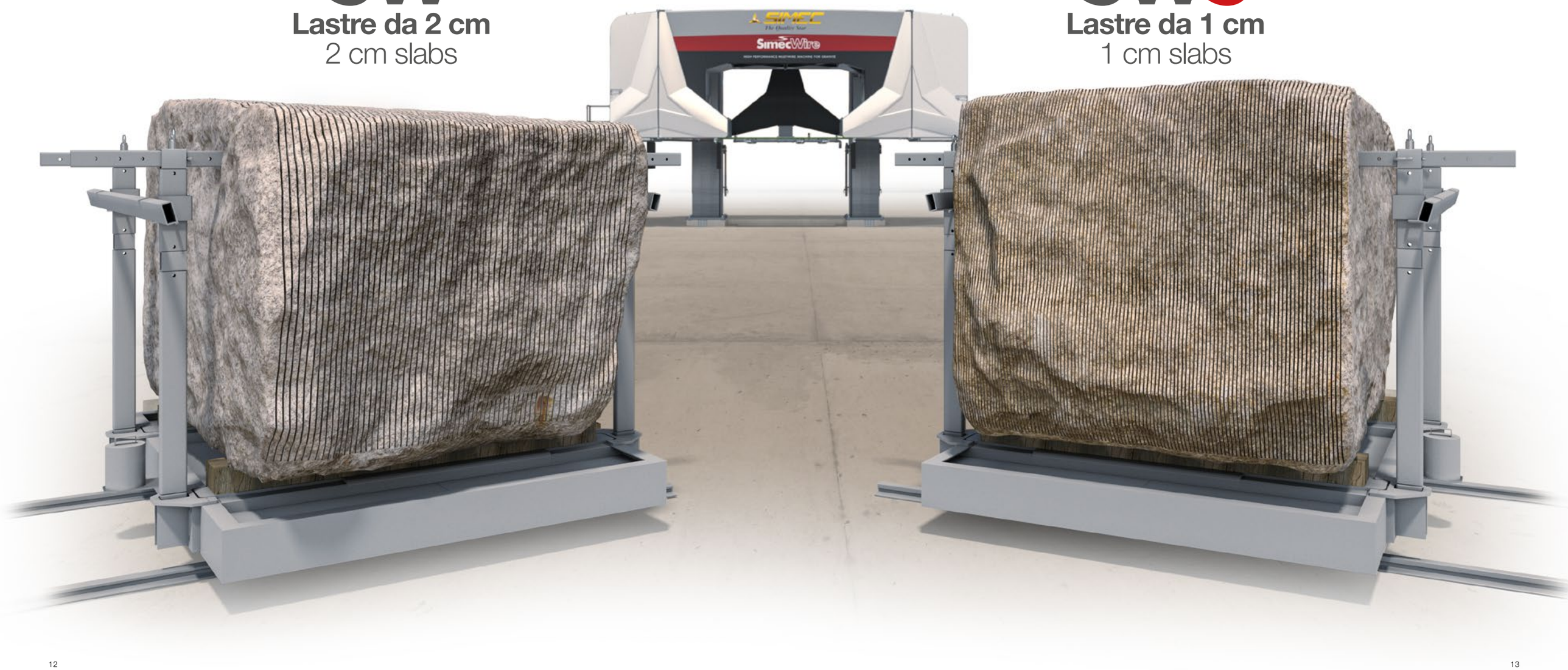
SIMECWIRE is available in SW version, with cutting widths of 900, 1200, 1600, 2000 and 2200mm, for sawing 2cm-thick slabs. The machine, in SWS version, namely a version with upgraded motors and adequately sized wires guiding systems, can be ordered at the time of purchase to produce 1cm-thick slabs. In this case all the reliability and the solutions of the SIMECWIRE design remain unchanged, thus providing customers with a very valuable additional choice.

Versioni - Versions

Spessore minimo lastre 2cm Minimum slab thickness 2cm	SW 900	SW 1200	SW 1600	SW 2000	SW 2200
Spessore minimo lastre 1cm Minimum slab thickness 1cm	SW 900 S	SW 1200 S	SW 1600 S	SW 2000 S	SW 2200 S

SW
Lastre da 2 cm
2 cm slabs

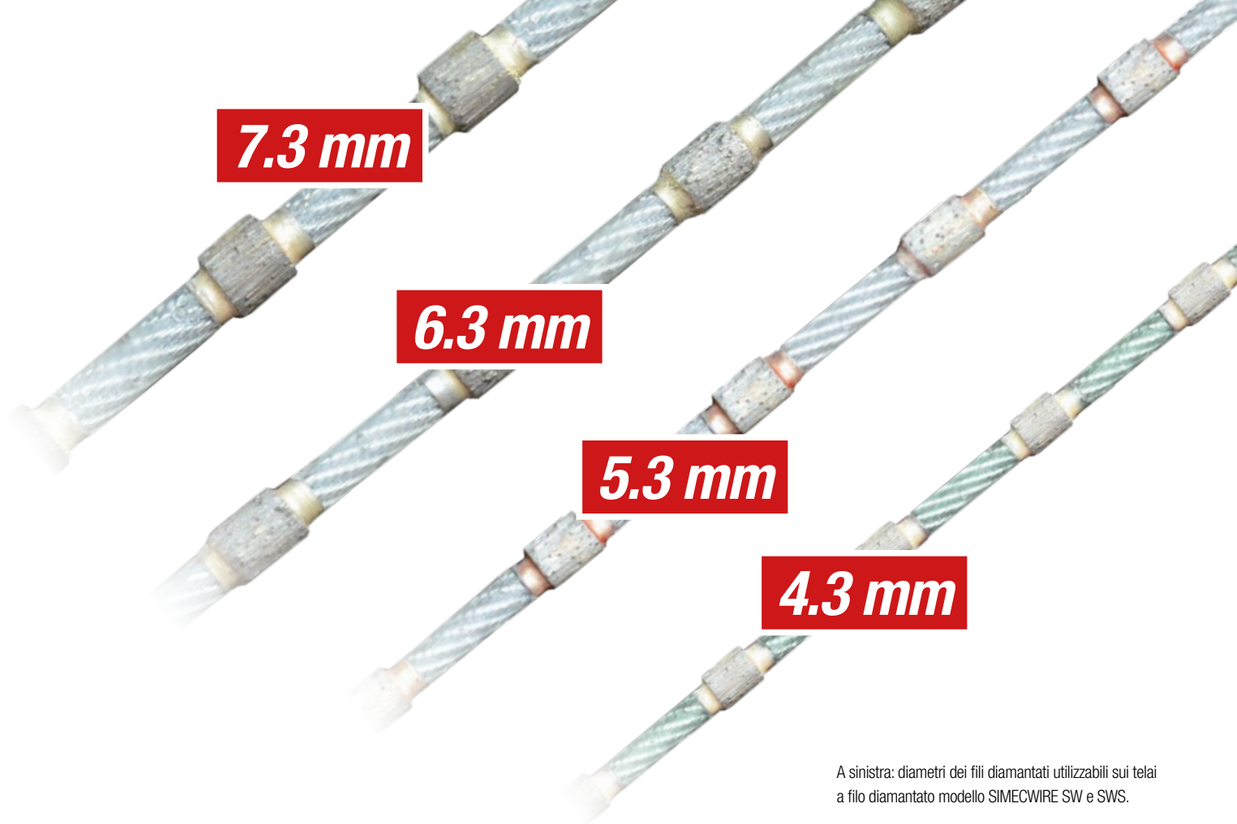
SWS
Lastre da 1 cm
1 cm slabs



Configurazione del prodotto
Product configuration

Come presentato nel per capitolo precedente, i telai a filo diamantato SIMECWIRE, con identiche soluzioni tecniche e struttura portante, sono disponibili con larghezze di taglio differenti per meglio adattarsi alle specifiche necessità dei clienti. In aggiunta, ogni macchina in fase di acquisto può essere configurata per operare con differenti diametri di filo, dando così vita ad una molteplicità di possibili versioni.
In funzione dello spessore delle lastre da produrre e del valore del materiale o di altri parametri specifici, il cliente dovrà individuare preventivamente all'acquisto il diametro dei fili da utilizzare e lo spessore minimo richiesto, in modo da rendere efficiente e conveniente la propria attività di segagione.
Anche la dimensione media dei blocchi e gli obiettivi di produttività fissati costituiscono un elemento determinante nella decisione della dimensione utile di taglio che dovrà avere la macchina a filo. SIMEC offre tutto il supporto necessario all'individuazione delle migliori strategie di configurazione del prodotto.

As presented in the previous chapter, SIMECWIRE diamond wire gangsaws, with identical technical solutions and supporting structure, are available with different cutting widths to better suit customers' specific needs. In addition, each machine being purchased can be configured to operate with different wire diameters, resulting in a multitude of possible versions.
Depending on the thickness of the slabs to be produced and the value of the material or other specific parameters, the customer must identify before the purchase the diameter of the wires to be used and the minimum thickness required, in order to make the sawing operation efficient and cost-effective.
The average block size and the productivity goals set are also a determining factor in deciding the useful cutting size the wire machine should have. SIMEC offers all the support needed to identify the best product configuration strategies.



A sinistra: diametri dei fili diamantati utilizzabili sui telai a filo diamantato modello SIMECWIRE SW e SWS.

On the left: diameters of diamond wires that can be used on SIMECWIRE SW and SWS models.

Versione SW per la produzione di lastre da 2cm - SW version to produce 2cm-thick slabs

Diametro Filo Wire diameter	**Passo gola** Groove pitch	**Passo filo** Wire pitch	**Sfruttamento blocco** Block exploitation	**Spessore minimo lastre** Minimum slab thickness
mm	mm	mm	**mq/m3**	mm
7.3	9.7	29.1	**34.36**	21.1
6.3	9.3	27.9	**35.84**	20.9
5.3	9	27.0	**37.04**	21
4.3	8.5	25.5	**39.22**	20.5

Versione SWS per la produzione di lastre da 1cm - SWS version to produce 1cm-thick slabs

Diametro Filo Wire diameter	**Passo gola** Groove pitch	**Passo filo** Wire pitch	**Sfruttamento blocco** Block exploitation	**Spessore minimo lastre** Minimum slab thickness
mm	mm	mm	**mq/m3**	mm
7.3	9.7	19.4	**51.55**	11.4
6.3	9.3	18.6	**53.76**	11.6
5.3	9	18.0	**55.56**	12

Architettura di taglio
Cutting architecture

L'architettura di taglio a tre punti di contatto adottato sulle multifilo SIMECWIRE SW assicura un'eccellente gestione del filo diamantato, garantendo affidabilità ed usabilità della macchina senza compromessi. La posizione delle pulegge di tensionamento, collocate nella parte bassa della macchina, quindi più vicino al punto di utilizzo, favorisce un miglior controllo della pressione di esercizio, riduce notevolmente il rischio di danni in caso di rottura accidentale del filo, limita i tempi morti a fine taglio ed offre una maggior cala rispetto ad altre geometrie. All'eccellente progettazione dell'arco di taglio si unisce una grande attenzione all'ergonomia di utilizzo, per agevolare l'operatore nello svolgimento di tutte le attività di gestione della macchina in piena sicurezza.

The three-point cutting architecture adopted on the new multiwire machines SIMECWIRE SW assures an excellent managing of the diamond wire, guaranteeing an uncompromising reliability and usability of the machine. The position of the tensioning pulleys located in the lower part of the machine, closer to the point of use, facilitates a better control on the operating pressure, remarkably reduces the risk of damages in case of accidental breakage of the wire, lessens downtime at the end of the cut and offers a greater downspeed compared to other geometries. The excellent design of the cutting arc combined with the great attention given to the ergonomics helps the operator in managing the machine in complete safety.

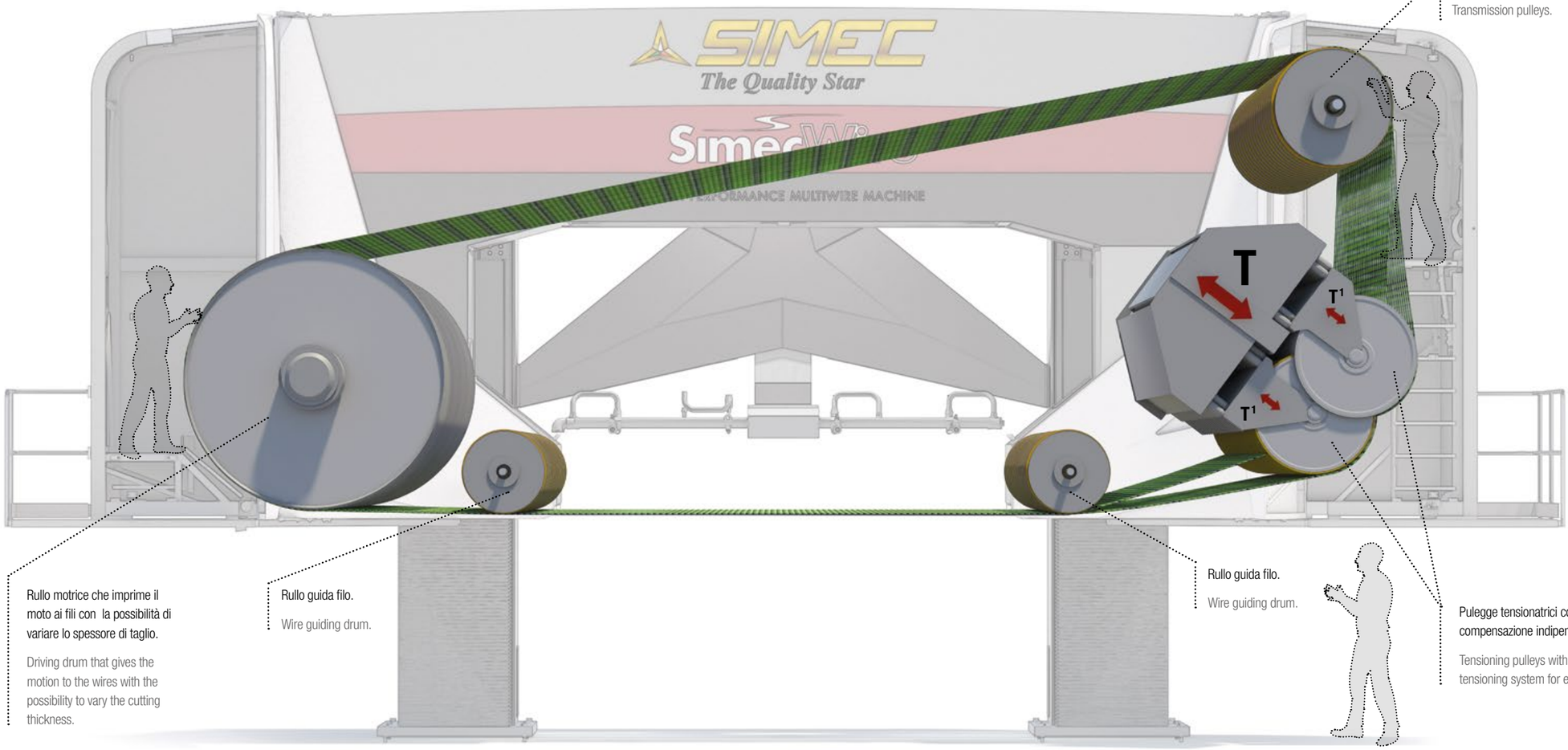
Il sistema di tensionamento del filo dispone di due differenti modalità operative:
• **Pre-tensionamento (T):** esegue lo spostamento veloce e contemporaneo di tutte le pulegge, per consentire un rapido avvicinamento al punto di tensione. Il sistema è utilizzato, nella direzione inversa, per rimuovere l'ingombro dei tenditori e consentire l'accesso all'operatore per il posizionamento dei fili.
• **Tensionamento finale (T1):** indipendente per ogni puleggia e ad altissima precisione, assicura la corretta tensione di esercizio ad ogni singolo filo.

The wire double tensioning system has two different operating modes:
• **Pre-tensioning (T):** it allows a fast and simultaneous movement of all the pulleys, to quickly reach the tension point. The system is used in the reverse direction to shift the tensioners and enable the operator to reposition the wires.
• **Final tensioning (T1):** independent for each pulley with very high precision, it ensures the correct operating tension for each wire.

Oltre al percorso dei fili diamantati, l'immagine descrive le principali posizioni di intervento dell'operatore, ergonomiche e collocate all'interno della struttura della macchina per offrire maggiore sicurezza.

In addition to the path of the diamond wires, the image describes the worker's main operational positions, ergonomic and placed within the structure of the machine to offer greater safety.

Schema del percorso filo
Wire path diagram



Pulegge di rinvio.

Transmission pulleys.

Rullo motrice che imprime il moto ai fili con la possibilità di variare lo spessore di taglio.

Driving drum that gives the motion to the wires with the possibility to vary the cutting thickness.

Rullo guida filo.

Wire guiding drum.

Rullo guida filo.

Wire guiding drum.

Pulegge tensionatrici con sistema di tensionamento a compensazione indipendente per ogni filo.

Tensioning pulleys with independent self-adjustment tensioning system for each wire.

Sistema di tensionamento lineare a camera stagna

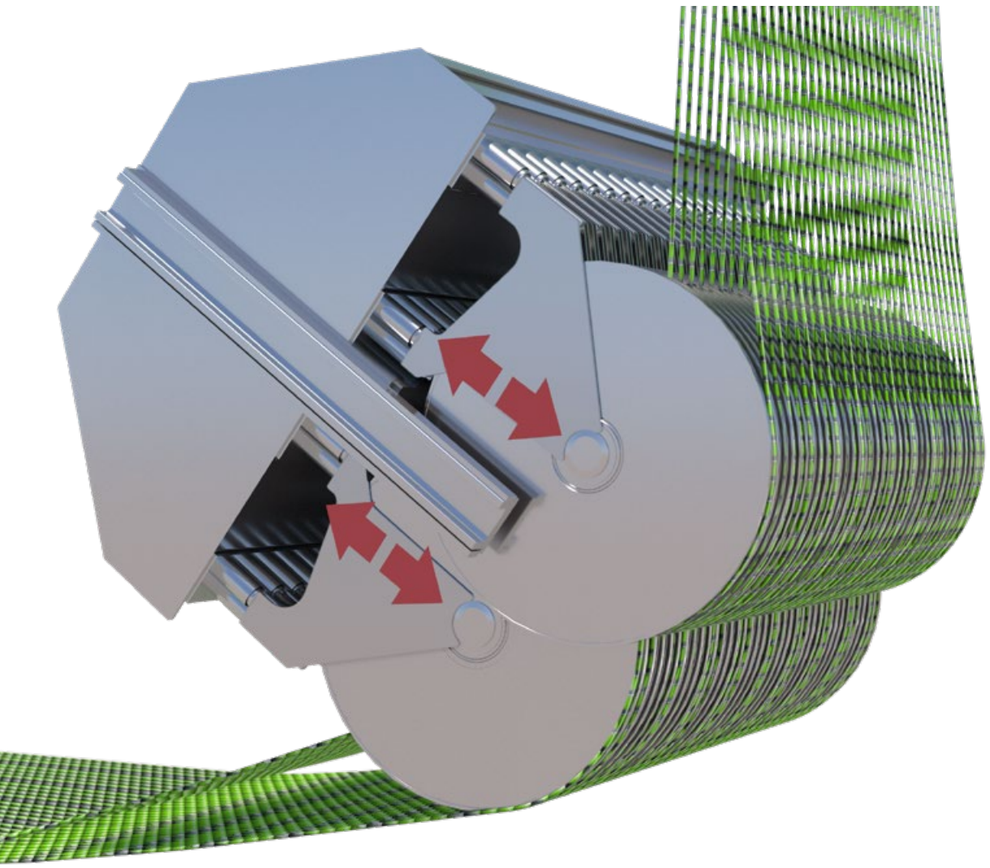
Linear tensioning system with watertight chamber

Il sistema di tensionamento dei fili rappresenta il cuore del sistema di taglio e in generale l'aspetto più delicato per questa tipologia di macchine, che devono poter operare con grande precisione nel tempo. Per questa ragione SIMEC ha posto grandissima cura nella progettazione di un sistema completamente stagno e dotato di tensionamento lineare per la traslazione delle pulegge. Questi due aspetti, unici nel settore, rendono la macchina virtualmente perfetta e in grado di lavorare per anni senza che lo sporco prodotto dai residui di lavorazione polverizzati possa intaccarne le prestazioni.

The wire tensioning system represents the heart of the cutting system and is generally the most delicate aspect for this type of machines, which must be able to operate with great precision over time. For this reason, SIMEC has taken great care in designing this part that is completely watertight and equipped with linear tensioning for pulleys translation. These two aspects, unique in the industry, make the machine virtually perfect and able to work for years without the dirt produced by pulverized processing residues affecting its performance.

In basso: illustrazione del preciso sistema di tensionamento lineare e a camera completamente stagna, che caratterizza le multifilo SIMECWIRE.

Below: illustration of the precise linear and fully sealed chamber tensioning system that characterizes SIMECWIRE multiwires.





Struttura della macchina
Structure of the machine

Le multifilo SIMECWIRE sono costituite fondamentalmente da due elementi strutturali distinti:

- le **colonne portanti**, che hanno il compito di sostenere il peso dell'arco di taglio e che risultano differenti tra le versioni 900, 1200 rispetto a quelle utilizzate sulle versioni 1600, 2000, 2200, come rappresentato nell'illustrazione sottostante.
- l'**arco di taglio**, che ha la funzione di supportare la tensione dei fili, e che, benché differente per profondità in funzione della versione selezionata, è sempre dimensionato per garantire valori di rigidezza assoluta.

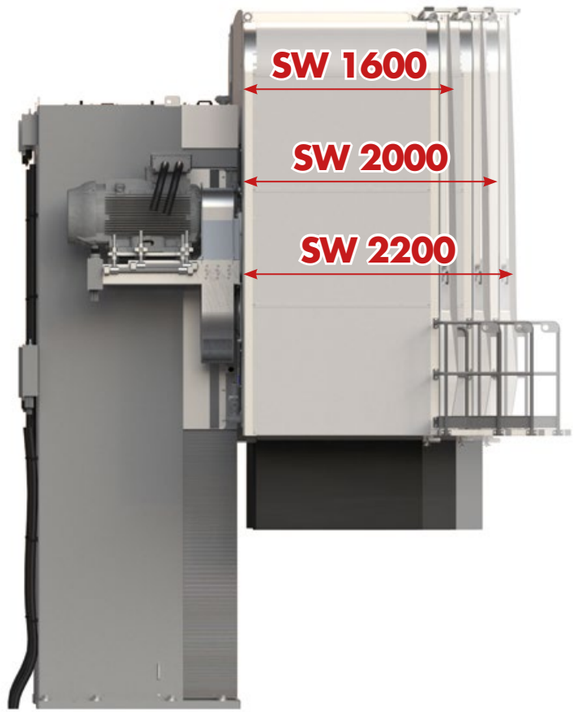
In generale, il progetto SIMECWIRE viene modulato in modo coerente su tutte le versioni della gamma per assicurare sempre la massima stabilità, rigidezza e assenza di vibrazioni.

Le versioni 900 e 1200 dispongono delle stesse colonne e dello stesso arco di taglio. Le versioni da 1600 a 2200, sia SW che SWS, impiegano un differente tipo di colonne, anche in questo caso dimensionate per sostenere gli sforzi delle versioni maggiori, mentre l'arco di taglio è allargato in modo proporzionale alla larghezza utile di taglio della singola versione.

SIMECWIRE multiwires basically consist of two distinct structural elements:

- the **load-bearing columns**, which are responsible for supporting the weight of the cutting arc, are different between the 900, 1200 versions than those used on the 1600, 2000, 2200 versions, as represented in the illustration below.
- the **cutting arc**, whose function is to support the tension of the wires, and which, although different in depth depending on the version selected, is always sized to ensure absolute stiffness values.

In general, the SIMECWIRE design is modulated consistently across all versions of the range to ensure maximum stability, stiffness and absence of vibration at all times.
The 900 and 1200 versions have the same columns and cutting arc. Versions from 1600 to 2200, both SW and SWS, employ a different type of columns, also in this case sized to support the stresses of the larger versions, while the cutting arc is enlarged proportionally to the useful cutting width of the individual version.



Le versioni SW e SWS da 1600 a 2200 condividono la medesima struttura portante.
Le dimensioni delle colonne restano immutate per queste versioni, essendo dimensionate per sostenere gli sforzi delle versioni maggiori, a tutto vantaggio della stabilità e solidità del prodotto. Si tratta di una scelta industriale votata all'efficienza e all'opportunità di realizzare produzioni di serie, che si trasforma in un significativo vantaggio per i clienti.

SW and SWS from 1600 to 2200 versions share the same supporting structure. The dimensions of the columns remain unchanged for these versions, as they are sized to support the stresses of the larger versions, to the benefit of the stability and solidity of the product. This is an industrial choice devoted to efficiency and the opportunity to make standard productions, which turns into a significant advantage for customers.



Struttura delle versioni 900 e 1200
Structure of the 900 and 1200 versions



Struttura delle versioni 1600, 2000 e 2200
Structure of the 1600, 2000 and 2200 versions



Facilità di scelta degli spessori di taglio
Easy selection of cutting thicknesses

SIMECWIRE dispone di soluzioni che lo rendono particolarmente rapido nell'attività di sostituzione del filo e nella regolazione dell'armatura fili, grazie anche all'impiego di apposite gomme multicolore, che favoriscono il corretto posizionamento dei fili stessi. La presenza di pedane e spazi dedicati ad ospitare gli operatori, durante le fasi di preparazione al taglio, rendono comodo e veloce il processo di setup. L'operatore svolge la propria attività in posizione eretta, trovandosi davanti ai tenditori e potendo così esercitare un controllo accurato della posizione dei fili.

SIMECWIRE has solutions that enable a quick replacement of wires or their adjustment thanks to the use of special multi-colour rubber grooves that allow the correct positioning of the wires, while footboards and areas for the operators make the preparation and the set-up phases extremely comfortable and fast. The operator standing in front of the tensioners can have an accurate control of the position of the wires.



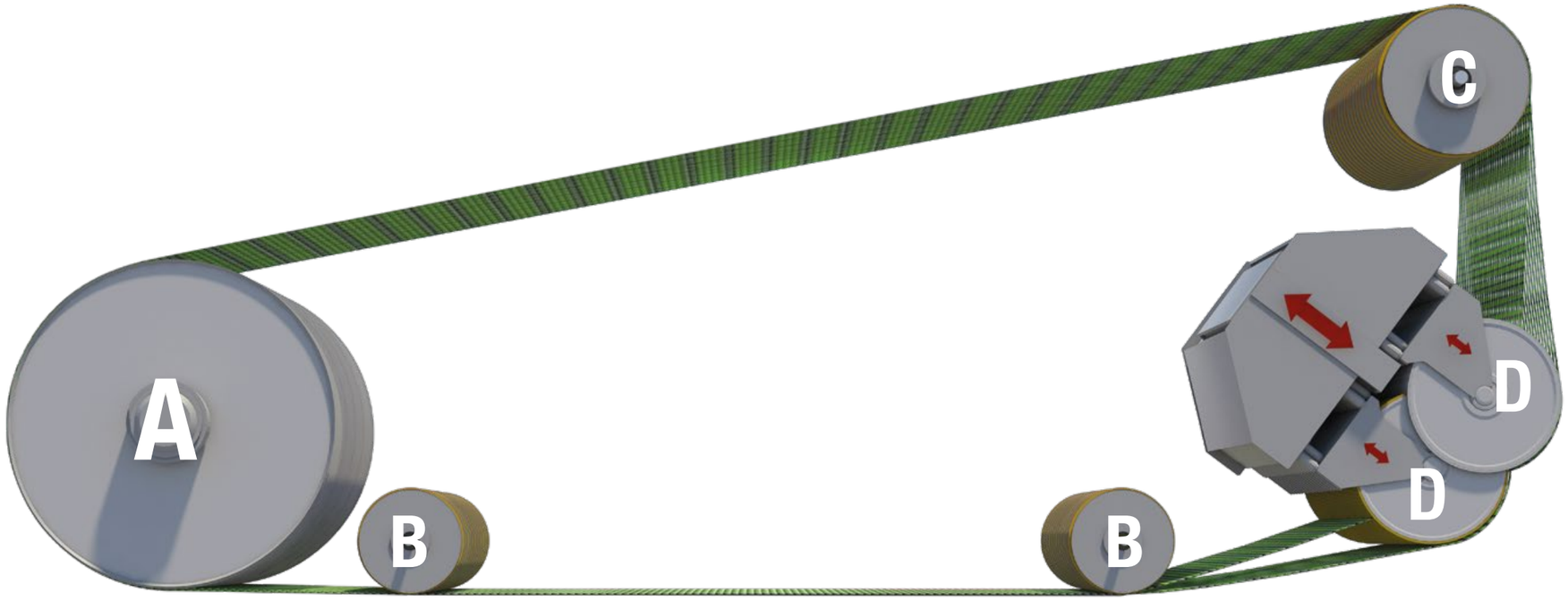
Sopra: immagine che illustra la posizione frontale dell'operatore rispetto ai fili e che rende quindi molto agevole e intuitivo il posizionamento degli stessi.

Above: image illustrating the frontal position of the operator in relation to the wires, thus making the positioning of the wires very easy and intuitive.

A destra: illustrazione della soluzione che permette il corretto posizionamento del filo nelle gole, per ottenere i tagli dello spessore desiderato.

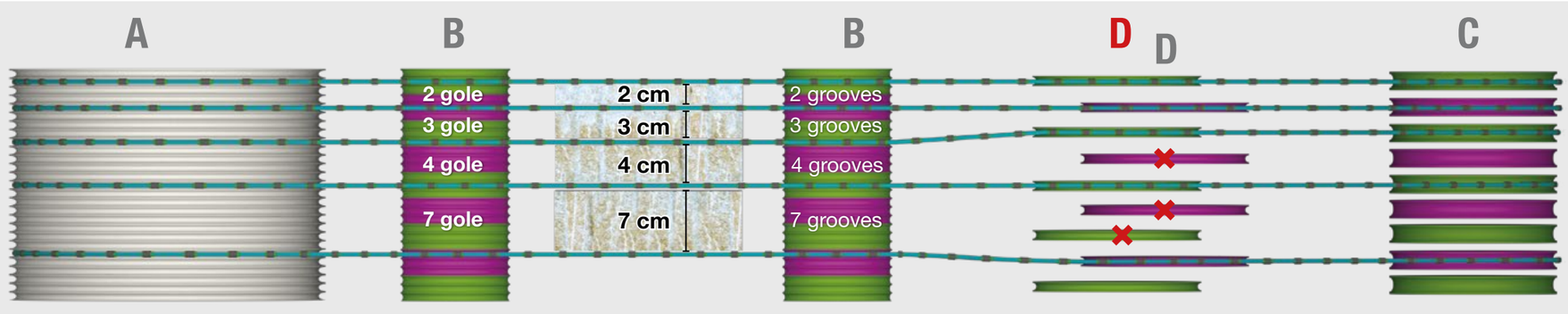
On the right: illustration of the solution that allows the correct positioning of the wire in the rubber grooves, to obtain the desired thickness cuts.

Schema di allineamento dei fili con corrispondenza facilitata dal colore delle gomme
Wire alignment diagram with easy matching thanks to the rubber grooves colour.

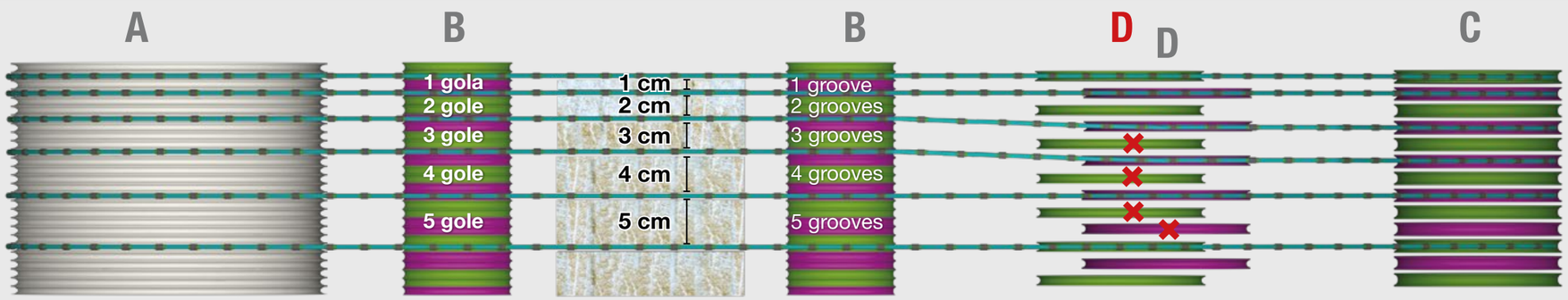


La corrispondenza del colore permette di minimizzare gli errori di disallineamento dei fili.
The colour matching reduces possible wire misalignments.

SW
Lastre da 2 cm
2 cm slabs



SWS
Lastre da 1 cm
1 cm slabs



Ergonomia e sicurezza
Ergonomics and safety

Con SIMECWIRE, gli operatori che preparano il taglio operano sempre in modo ergonomico e sicuro durante l'attività di riposizionamento dei fili diamantati. Le stazioni di intervento, infatti, sono assistite dalla presenza di comode scale e passerelle, che rendono più agevole l'accesso e la permanenza durante le fasi di preparazione al taglio.
L'intero riposizionamento della muta di fili viene eseguito da due persone in circa 15 minuti, mentre la completa sostituzione della muta è realizzata in circa 1 ora, impiegando tre persone.

With SIMECWIRE, the operators preparing the cut always operate ergonomically and safely during the activity of repositioning diamond wires. In fact, the operating stations are assisted by the presence of convenient ladders and walkways, which make access and stay during the cutting preparation stages easier.
The entire repositioning of the set of wires is carried out by two people in about 15 minutes, while the complete replacement of the set is carried out in about 1 hour, employing three people.

Sotto e a lato: alcune immagini che mostrano come la presenza di scale e passerelle agevoli il lavoro degli operatori.

Below and aside: some pictures showing how the presence of ladders and walkways facilitates the work of the operators.





Versione per marmo
Version for marble

Le multifilo SIMECWIRE possono essere predisposte in fase di acquisto anche per il taglio del marmo. In questo caso la macchina viene equipaggiata con motori di maggiore potenza e piccoli accorgimenti che consentono al filo di raggiungere le velocità periferiche più adatte al taglio dei materiali teneri, fornendo in questo caso prestazioni di cala entusiasmanti, che possono arrivare al taglio di un intero blocco in 90min. In questo caso, la rapidità di preparazione al taglio, caratteristica di questa macchina, risulta un vantaggio ancora più marcato per il cliente, consentendogli di aumentare ulteriormente la produttività e arrivando così a permettere di processare numerosi blocchi nel corso di un turno di lavoro.
Le macchine acquistate in configurazione da marmo possono naturalmente operare anche sul granito, semplicemente adeguando la velocità di rotazione dei fili e la velocità di cala. In questo modo, il cliente si troverà a disporre di una macchina estremamente flessibile e in grado di operare su ogni tipologia di materiale.

SIMECWIRE multiwires can also be prearranged at the time of purchase for cutting marble. In this case, the machine is equipped with more powerful motors and small arrangements that allow the wire to reach the peripheral speeds most suitable for cutting soft materials, providing in this case exciting downspeed performances, which can reach the cutting of an entire block in 90min. In this case, the speed for arranging the cut, a characteristic of this machine, is an even more marked advantage for the customer, enabling even greater productivity and consequently the ability to process numerous blocks during a shift.
The machines purchased in marble configuration can of course also operate on granite, simply by adjusting the wire rotation and the downspeed. This will provide the customer with an extremely flexible machine, capable of operating on any type of material.

Sotto: una multifilo SIMECWIRE durante il taglio di un blocco di marmo.

Below: a SIMECWIRE multiwire during the cutting of a marble block.





Affidabilità
Reliability

Le multifilo SIMECWIRE si sono guadagnate sul campo la fama di essere macchine particolarmente affidabili e questo è testimoniato dall'altissimo numero di ore lavorate, a fronte di una quantità di fermi macchina e interventi straordinari di manutenzione risibile. Un dato che è comune a tutte le installazioni. Questo traguardo è il risultato di un'enorme serie di dettagli tecnici e dell'ampio uso di materiali e componenti di altissima qualità, ma anche della presenza sulla macchina di un sistema di autodiagnosi che permette di anticipare e prevenire eventuali problemi, grazie al costante monitoraggio dello stato di usura dei componenti fondamentali, eseguito da specifici sensori.

SIMECWIRE multiwires have earned a reputation in the field for being particularly reliable machines, and this is proved by the very high number of hours worked, compared with a very low amount of downtime and extraordinary maintenance work. A fact that is common to all installations. This achievement is the result of an enormous number of technical details and of the extensive use of materials and components of the highest quality, but also of the presence on the machine of a self-diagnostic system that makes it possible to anticipate and prevent possible problems, thanks to the constant monitoring of the state of wear of key components, carried out by specific sensors.



Sopra: un'immagine dell'interfaccia della macchina, che raccoglie e visualizza in modo chiaro e intuitivo una vasta serie di informazioni, tra cui anche lo stato di usura delle componenti.

Above: an image of the machine interface, which clearly and intuitively collects and displays a wide range of information, including the wear status of the components.

A lato: interfaccia di una delle tante macchine installate, che presenta il dato delle ore lavorate e dei metri quadri prodotti, a fronte di interventi di manutenzione ridottissimi.

Aside: interface of one of the many machines installed, presenting the number of hours worked and square meters produced, with very little maintenance required.

Qualità di taglio
Cutting quality

Le multifilo SIMECWIRE offrono la più elevata qualità di taglio, garantendo: perfetta planarità delle lastre, spessori uniformi e una finitura superficiale del materiale particolarmente elevata.
Inoltre, queste macchine risultano particolarmente adatte al taglio dei materiali più fragili e vengono impiegate, fin dal loro esordio sul mercato, per la segagione dei blocchi più difficili e preziosi. Utilizzare una multifilo SIMECWIRE per la produzione delle proprie lastre significa tagliare adottando i più alti standard qualitativi disponibili sul mercato e farlo senza decadimento delle prestazioni o della precisione per lunghissimo tempo.

SIMECWIRE multiwire machines offer the highest cutting quality, guaranteeing: perfect slab flatness, uniform thicknesses, and a particularly high surface finish of the material. In addition, these machines are particularly suitable for cutting the most fragile materials and have been used since their debut on the market for sawing the most difficult and valuable blocks. Using a SIMECWIRE to produce your own slabs means cutting by adopting the highest quality standards available on the market and doing it without any decay in performance or precision for a very long time.





In queste pagine: alcune immagini di dettaglio che presentano l'altissimo risultato qualitativo e la costanza di spessore, ottenuta con le multifilo SIMECWIRE.

In these pages: some detailed images presenting the very high quality result and thickness consistency, achieved with SIMECWIRE multiwires



Grandi vantaggi nei costi di gestione

Great advantages in operating costs

Le multifilo SIMECWIRE si distinguono per i costi di gestione particolarmente contenuti, grazie alle ridotte necessità di manutenzione che riguardano guarnizioni, cuscinetti e gomme. Inoltre, queste macchine assicurano uno sfruttamento ottimale del filo diamantato, grazie all'elevata rigidezza della struttura, al sistema di controllo della tensione eseguito il più vicino possibile al punto di taglio e al percorso filo molto dolce, che non stressa l'utensile.

SIMECWIRE multiwire machines stand out for their particularly low operating costs, thanks to reduced maintenance requirements involving gaskets, bearings, and rubber grooves. In addition, this machine ensures optimal utilization of the diamond wire, thanks to the high rigidity of the structure, the tension control system performed as close as possible to the cutting point, and the very gentle wire path, which does not stress the tool.





Elettronica al servizio dell'operatore
Electronics at the service of the operator

I telai SIMECWIRE dispongono di soluzioni elettroniche di ultimissima generazione. L'imponente quadro elettrico, oltre a contenere l'enorme inverter per la regolazione del motore principale, ospita potenti PLC. Il pannello comandi, equipaggiato con ampio display a colori di tipo touch-screen, permette il controllo di ogni operazione svolta dalla macchina e la supervisione di tutti i valori operativi. Il software, completamente sviluppato in SIMEC, aiuta ed assiste l'operatore in ogni fase della lavorazione, presentando in tempo reale tutti i parametri di controllo e disponendo di sofisticate procedure guidate per l'avvio del taglio. L'interfaccia, semplice ed estremamente intuitiva, rende il prodotto alla portata di qualsiasi operatore.

SIMECWIRE gangsaws feature the latest generation of electronic solutions. The imposing electrical panel, in addition to containing the huge inverter for the main motor control, houses powerful PLCs. The control panel, equipped with a large touch-screen type color display, allows the control of every operation performed by the machine and the supervision of all operating figures. The software, fully developed in SIMEC, aids, and assists the operator in every processing stage, presenting all control parameters in real time and having sophisticated wizards to start cutting. The simple and extremely intuitive interface makes the product within the reach of any operator.





Principali funzioni di gestione della macchina

SINOTTICO
SYNOPTICS



Dalla schermata principale è possibile accedere a tutti i parametri di lavoro e controllo della macchina.

The main screen accesses all working and control parameters of the machine.

SINOTTICO
SYNOPTICS



Il software prevede la possibilità di tagliare uno o due blocchi contemporaneamente.

The software enables to cut one or two blocks simultaneously.

SINOTTICO
SYNOPTICS



Il quadro sinottico offre la possibilità di visualizzare la posizione di taglio in diverse modalità.

The synoptic panel allows to view the cutting position in different modes.

Main management functions of the machine

PROCEDURE GUIDATE DI AVVIO AL TAGLIO
GUIDED PROCEDURES FOR STARTING THE CUT



Il software esegue una completa autodiagnosi prima di consentire il tensionamento, fornendo istruzioni all'operatore sugli interventi da eseguire.

The software performs a complete self-diagnosis before allowing the tensioning, giving instructions to the operator on the interventions to be carried out.

ATTIVAZIONE DELLE AREE DI TAGLIO
ACTIVATION OF CUTTING AREAS



L'operatore attiva sul pannello comandi le aree di taglio desiderate ed il sistema verifica i tenditori in tensione per rilevare eventuali incongruenze.

The operator activates the desired cutting areas on the control panel and the system checks the tensioners to detect any inconsistencies.

PROCEDURE GUIDATE DI AVVIO AL TAGLIO
GUIDED PROCEDURES FOR STARTING THE CUT

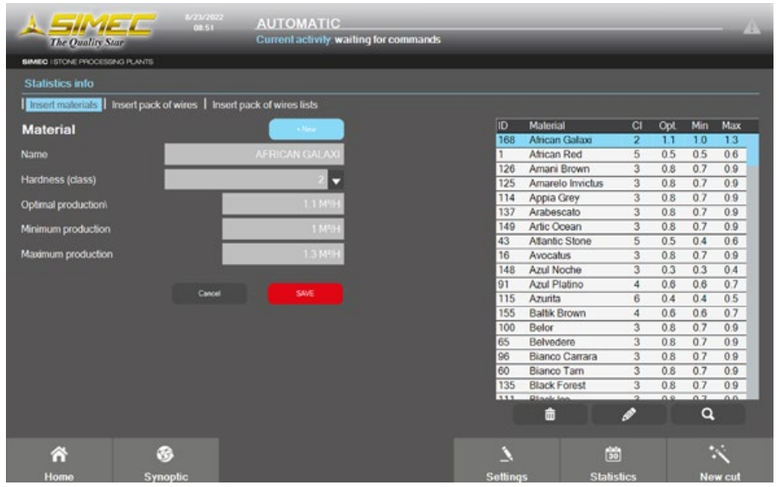


Una volta superati tutti gli step di controllo la macchina è pronta per eseguire il taglio.

Once all the control steps are over, the machine is ready to cut.



PRESET materiali - Material Presets



SIMECWIRE offre il grande vantaggio di poter pre-caricare numerosi preset di materiali, registrando così parametri come velocità di rotazione dei fili, tensione e velocità di cala, che possono essere richiamati all'occorrenza per affrontare ogni tipologia di blocco. Una volta opportunamente configurata la macchina, l'operatore può semplicemente scegliere il tipo di materiale da tagliare, eventualmente personalizzando a proprio piacimento alcuni parametri, per ottenere facilmente risultati altamente professionali, anche senza disporre di particolari competenze.

SIMECWIRE offers the great advantage of being able to preload numerous processing programs of different materials, thus registering parameters such as wire rotation speed, tension and lowering speed, which can be recalled as needed to deal with each type of block. Once the machine is properly configured, the operator can simply choose the type of material to be cut, possibly customizing some parameters to his needs, to easily achieve highly professional results, even without having special skills.

Principali funzioni di gestione della macchina

Main management functions of the machine

GESTIONE ATTIVITÀ
ACTIVITY MANAGEMENT



Il software offre numerose funzioni di gestione della produzione come: gestione dei parametri di taglio, inserimento materiali, mute e listini.

The software offers many production functions such as management of cutting parameters, insertion of materials, sets and price-lists.

PARAMETRI DI CONTROLLO
CONTROL PARAMETERS



Ogni parametro di lavoro può essere monitorato o impostato attraverso il pannello comandi.

Each working parameter can be monitored or set through the control panel.

GESTIONE DATI DI PRODUZIONE
MANAGEMENT OF PRODUCTION DATA



La macchina esegue complete statistiche di produzione utili per verificare anche i costi operativi.

The machine performs complete production statistics useful to check operating costs as well.

DATA BASE DI PRODUZIONE
PRODUCTION DATA BASE



L'inserimento di informazioni sui blocchi tagliati, mute e listini permette un'accurata valutazione della remunerativitè del lavoro.

The insertion of information on the blocks sawn, sets and price-lists gives a precise evaluation of the profitability.

STORICO TAGLIO
HISTORY OF CUTS



Il sistema memorizza tutti i tagli eseguiti, fornendo preziose informazioni sul numero di lastre prodotte e sul numero di metri quadri realizzati per ogni blocco.

The system memorizes all the cuts performed, giving precious information on the number of slabs produced and the number of square meters achieved out of each block.

LISTA MANUTENZIONI
LIST OF MAINTENANCE WORKS



E' possibile impostare i tempi per l'esecuzione delle operazioni di manutenzione. Alla scadenza, il sistema segnala, automaticamente, l'intervento da eseguire.

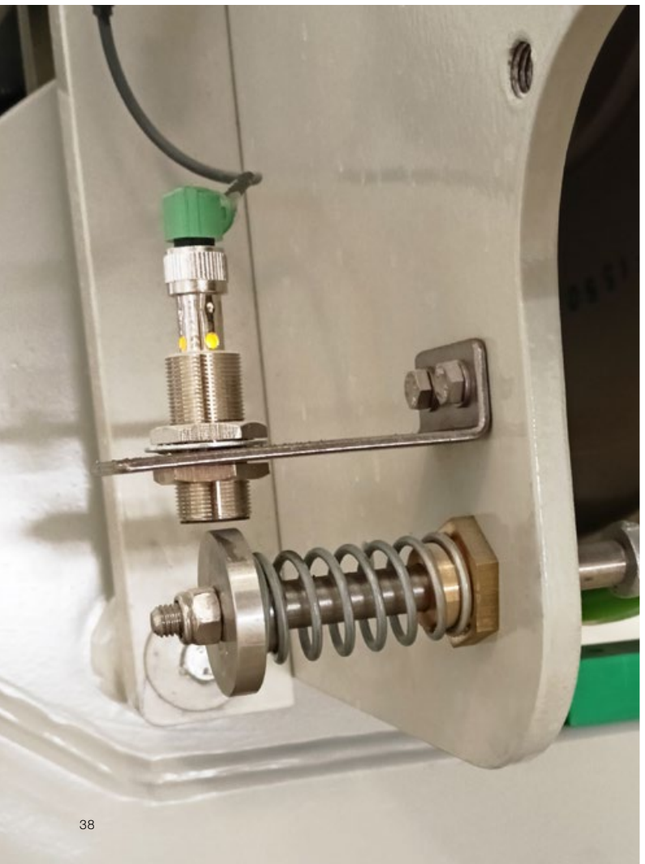
It is possible to set the time for the maintenance operations. At the deadline, the system automatically signals the intervention to be carried out.

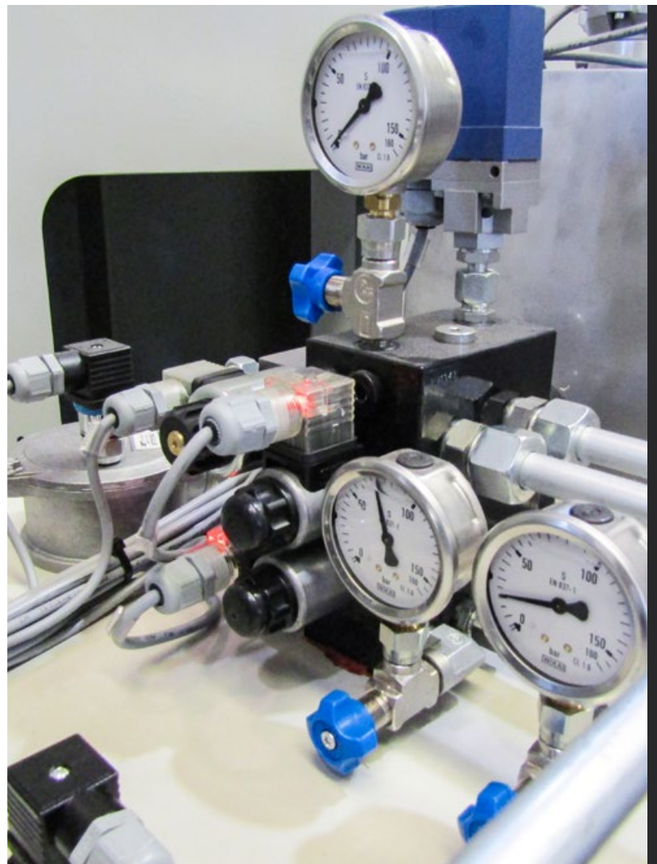
Diagnostica e reportistica avanzate
Advanced diagnostics and reporting

Le multifilo SIMECWIRE sono ricchissime di sensori. Sonde di temperatura, trasduttori di pressione, sistemi di rilevamento dell'assorbimento elettrico sono collocati in numerosi punti della macchina ed inviano continuamente informazioni al sistema per monitorare e registrare costantemente lo stato di salute e le condizioni operative del sistema di taglio. In caso di problemi, il sistema può interrompere automaticamente il taglio o, a seconda della gravità, limitarsi a segnalare all'operatore ed ai tecnici SIMEC eventuali necessità di intervento. La macchina dispone anche di un sofisticato sistema di controllo dell'usura delle chiocciole che ne rileva il consumo, indicando quando procedere alla sostituzione del componente.
Tutti i dati vengono non solo raccolti e gestiti, ma anche archiviati in un sistema di log, che consente di tracciare ogni istante di vita della macchina. Grazie a questa soluzione è anche possibile generare automaticamente dei report di lavorazione in formato pdf, che riportano in modo completo quanto accaduto durante ogni singolo taglio, riportando informazioni come: tipo di materiale, dimensioni del blocco, resa al mq, e molto altro.

SIMECWIRE multiwires are very rich in sensors. Temperature probes, pressure transducers, and electrical absorption detection systems are located at numerous points on the machine and continuously send information to the system to constantly monitor and record the operating conditions of the cutting system. In the event of problems, the system can automatically stop cutting or, depending on the severity, simply alert the operator and SIMEC technicians of any need for assistance. The machine has also a sophisticated lead nut wear monitoring system that detects their wear, indicating when to replace the component.
All data is not only collected and managed, but also stored in a log system, which allows to track every moment of the lifetime of the machine. Thanks to this solution, it is also possible to automatically generate processing reports in pdf format, which thoroughly show what happened during each individual cut, showing information such as: type of material, block size, yield per square meter, and much more.

Sotto: particolare del sensore che monitora l'integrità delle fasce e, più a destra, della centrale oleodinamica che controlla la tensione del filo.
Below: detail of the sensor that monitors the integrity of the rubber grooves and, further to the right, of the hydraulic power unit that controls wire tension.

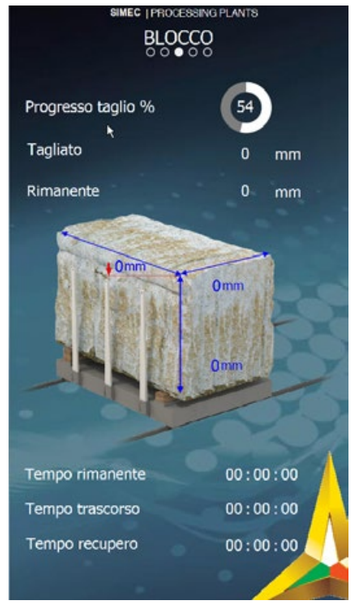




Sistemi di supporto remoto
Remote support systems

Tutti i prodotti SIMEC di ultima generazione possono essere interconnessi tra loro e collegati da remoto con i sistemi gestionali del cliente e con l'assistenza tecnica SIMEC. Questa funzionalità, ottenuta attraverso la tecnologia SIMEC-CONNECT, non solo soddisfa pienamente i requisiti di Industria 4.0, ma offre grande opportunità aggiuntive nella connessione remota con il macchinario. Attraverso il sistema SIMEC IOT, per esempio, il cliente può collegarsi, con un semplice smartphone o un pc, al proprio SIMECWIRE o ad altre macchine presenti nello stabilimento, per monitorarne l'attività. Con la stessa semplicità, è possibile utilizzare la comoda App MySIMEC, per interagire direttamente con tecnici e ingegneri italiani al fine di segnalare eventuali problemi e ottenere risposte di assistenza più rapide.

All SIMEC latest generation products can be interconnected with each other and remotely connected with the customer's ERP system and SIMEC technical support. This functionality, achieved through SIMEC-CONNECT technology, not only fully meets the requirements of Industry 4.0, but also offers great additional opportunities in the remote connection with the machinery. Through the SIMEC IOT system, for example, the customer can connect with a simple smartphone or PC to their SIMECWIRE or other machines in the factory to monitor their activity. With the same ease, it is possible to use the convenient MySIMEC App to interact directly with the Italian technicians and engineers in order to report possible problems and get faster responses.



Sopra: sistema SIMEC IOT, che consente attraverso un semplice smartphone o un PC di monitorare da remoto i principali parametri operativi della macchina.

Above: SIMEC IOT system, which allows through a simple smartphone or PC to remotely monitor the main operating parameters of the machine.



Soluzioni ingresso blocco
Block entry solutions

SIMECWIRE SW può essere configurato in fase di acquisto per operare con ingresso dei blocchi ortogonale o parallelo ai fili. In funzione di questa scelta, la macchina viene fornita con apposito carro portablocchi opzionale. Qualora siano presenti più macchine, la scelta della direzione di ingresso blocchi condiziona il possibile layout della segheria, come illustrato a fianco.

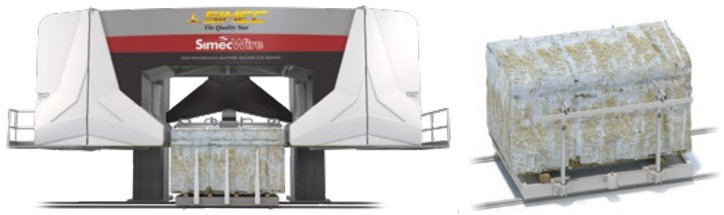
SIMECWIRE SW can be configured during the purchasing phase with entrance of blocks either orthogonal or parallel to wires. According to the solution chosen, the machine is supplied with a special optional block-carrying trolley. In case of several machines, the choice of the blocks entry conditions the layout of the sawmill, as shown alongside.

Soluzione con ingresso ortogonale ai fili
Solution with orthogonal entrance to the wires



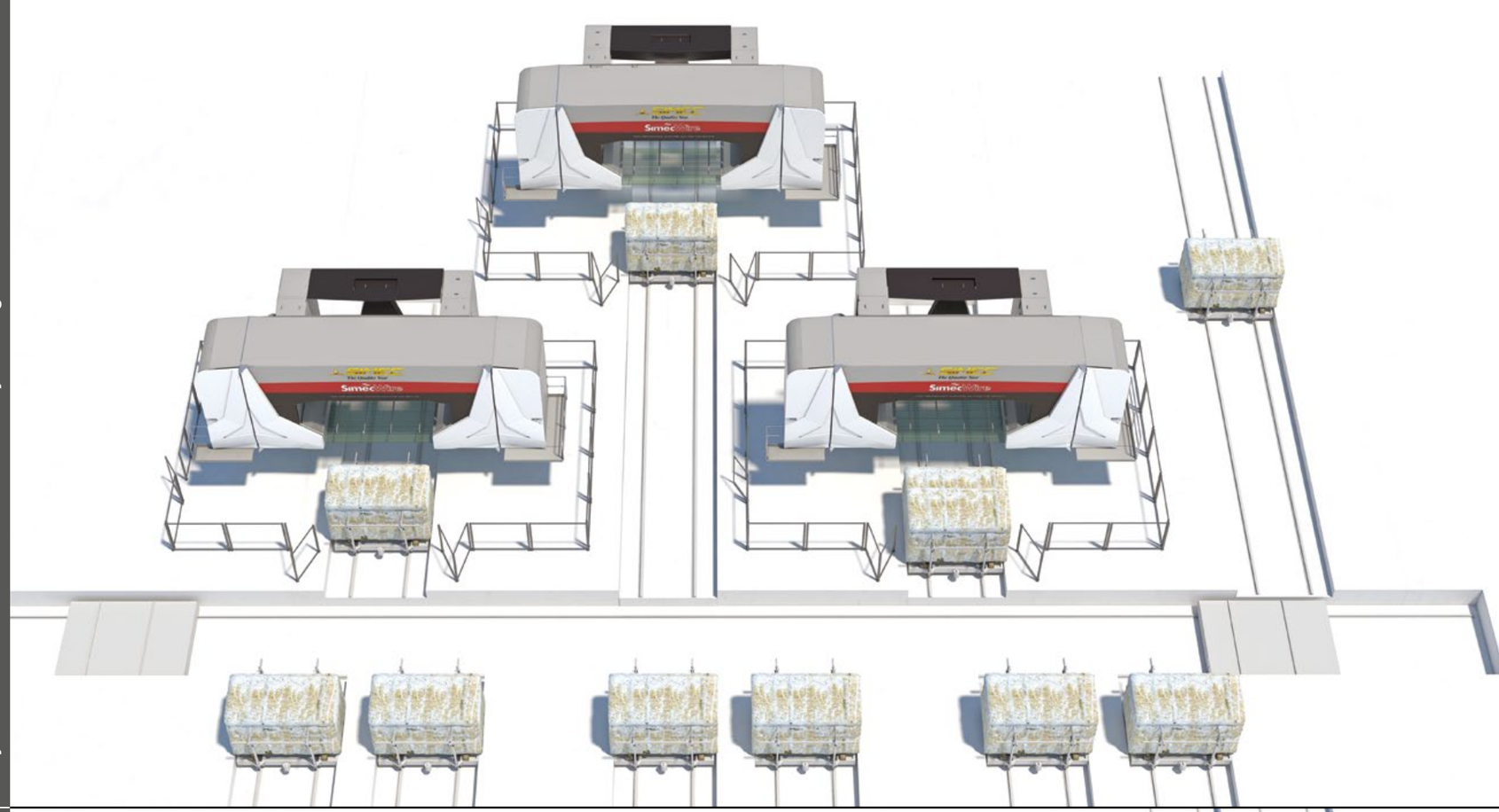
Sopra a destra: carro portablocchi per ingresso ortogonale ai fili.
Above on the right: block-carrying trolley for orthogonal entrance to the wires.

Soluzione con ingresso parallelo ai fili
Solution with parallel entrance to the wires

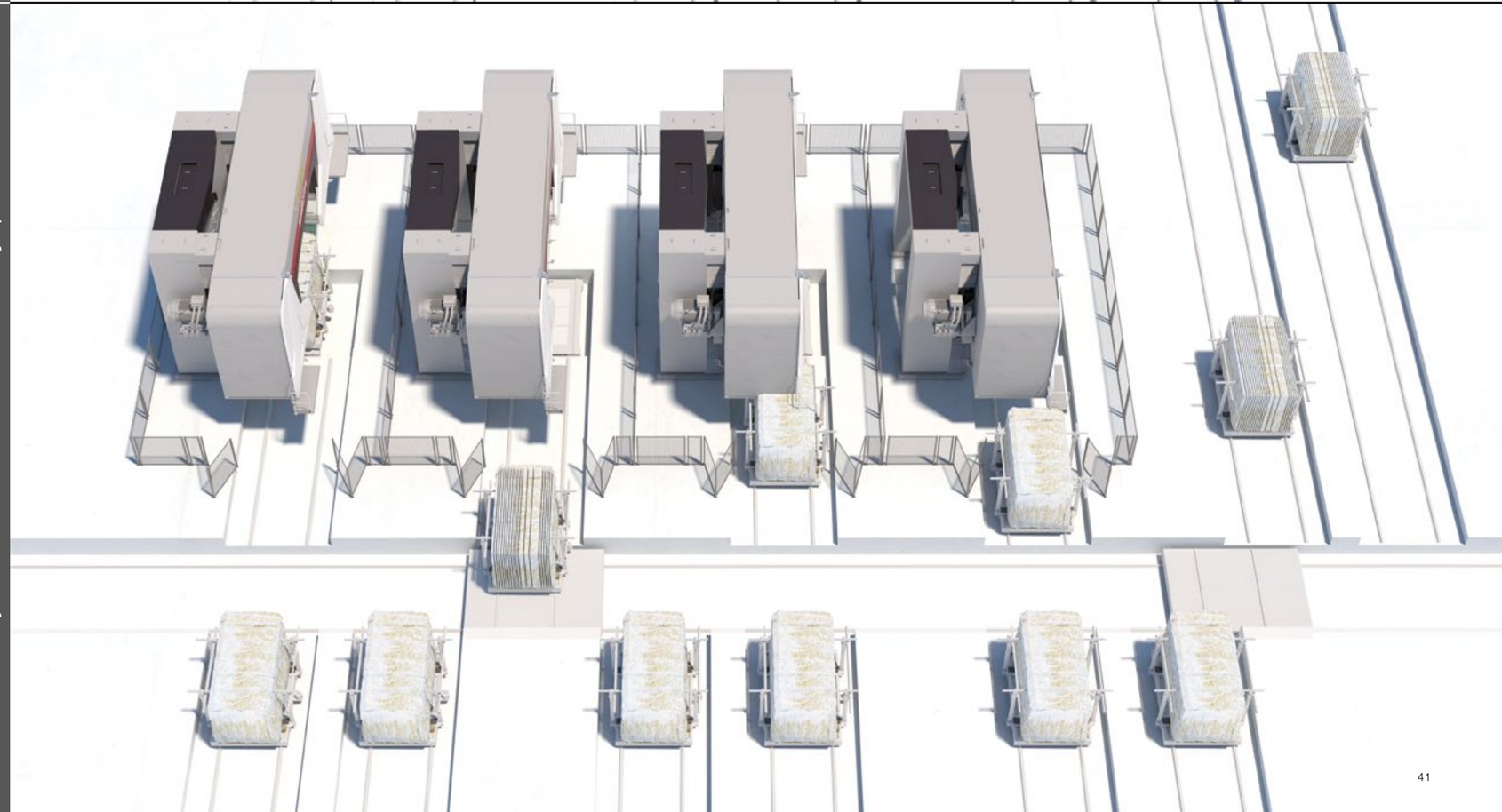


Sopra a destra: carro portablocchi per ingresso parallelo ai fili.
Above on the right: block-carrying trolley for parallel entrance to the wires.

Layout segheria con ingresso carrelli ortogonale ai fili
Layout of sawmill with entrance of trolleys orthogonal to the wires



Layout segheria con ingresso carrelli parallelo ai fili
Layout of sawmill with entrance of trolleys parallel to the wires

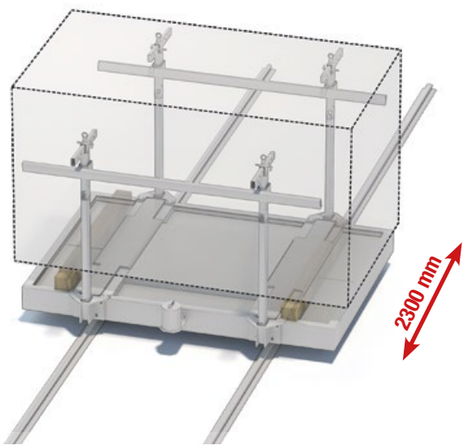


Carri portablocchi
Block-carrying trolleys

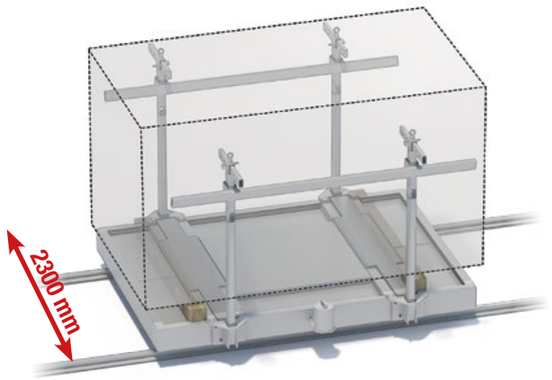
Il carro portablocchi riveste un ruolo importante nell'esecuzione dei tagli e per questa ragione SIMEC ha appositamente progettato un prodotto ad elevata affidabilità e precisione. Il carro portablocchi SIMEC, che dispone di una capacità di carico che raggiunge le 60 ton ed è azionato da un motore regolato da inverter, può essere configurato in versione per l'ingresso ortogonale o parallelo ai fili. Il carro dispone di appositi paletti reggi lastre regolabili, utilizzabili sia in modalità fissa, per blocchi di piccole dimensioni o, con l'ausilio di cassette o zeppe, nel caso di blocchi con dimensioni maggiori. La capacità di carico del carro può essere estesa utilizzando il kit opzionale, in grado di ampliare la larghezza utile di carico da 2300 mm (dimensione standard) a 3200 mm.

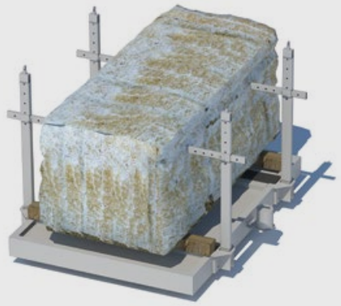
The block-carrying trolley plays an important role in performing cuts and this is the reason why SIMEC has especially designed a highly reliable and accurate product. SIMEC's block-carrying trolley, with a loading capacity of 60 tons, is powered by an inverter driven motor and can be configured in the version for orthogonal or parallel entry to the wires. The trolley is equipped with special adjustable slab-supporting poles that can be used in a fixed modality for blocks of small dimensions or with suitable spacers in case of bigger blocks.
The loading capacity of the trolley can be increased by using the optional kit, which can extend the useful loading width from 2300 mm (standard dimension) to 3200 mm.

Carro con ingresso ortogonale ai fili
Trolley with orthogonal entrance to the wires



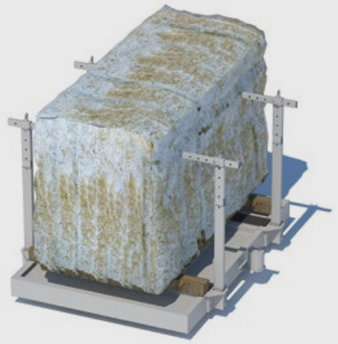
Carro con ingresso parallelo ai fili
Trolley with parallel entrance to wires





Utilizzo dei paletti reggi lastre collocati nella parte bassa dei supporti. Soluzione ideale per la stabilizzazione di blocchi di piccola dimensione.

Use of slab-supporting poles placed in the lower part of the supports. Ideal solution for stabilizing blocks of small dimensions.



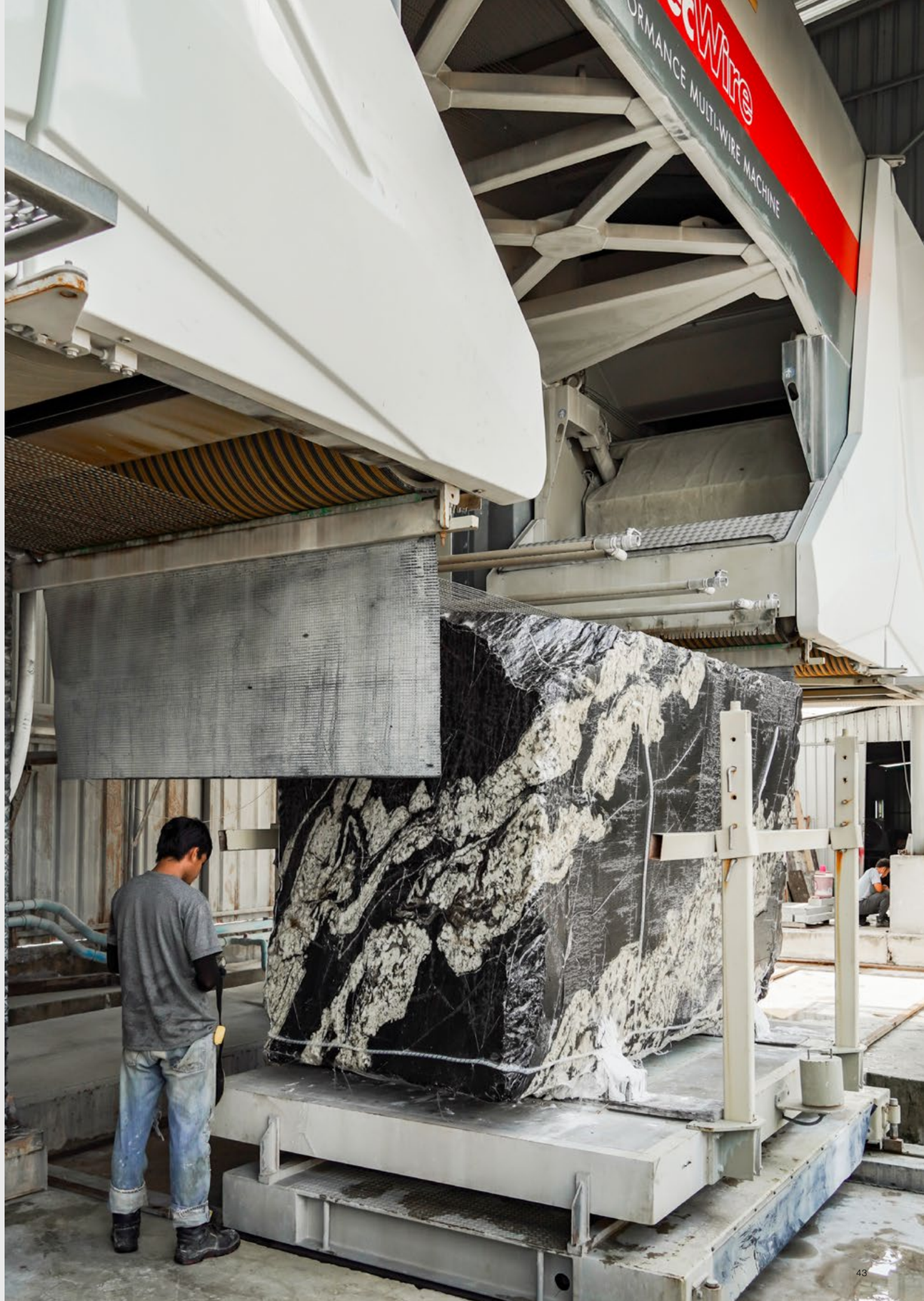
Utilizzo dei paletti reggi lastre collocati nella parte alta dei supporti. Soluzione ideale per la stabilizzazione di blocchi di media dimensione.

Use of slab-supporting poles placed in the upper part of the supports. Ideal solution for stabilizing blocks of medium dimensions.



Paletti reggi lastra predisposti per l'utilizzo di cassette o zeppe. Soluzione raccomandata per la stabilizzazione di blocchi di grande dimensione.

Slab-supporting poles prearranged for using special spacers. Solution recommended for stabilizing blocks of big dimensions.



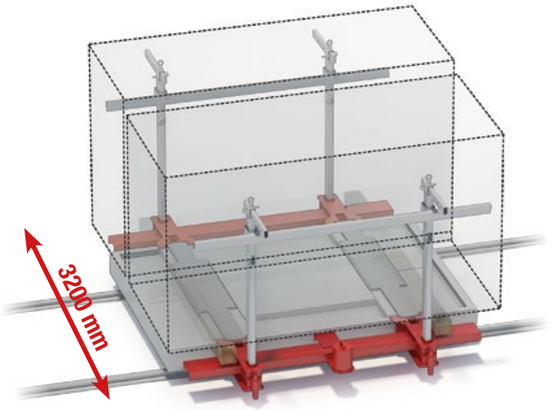
Particolare di una cesta portalastre.

Detail of a slab holding box.

Kit opzionale per estensione della larghezza di carico
Optional kit for the extension of the loading width

La capacità di carico del carro può essere estesa utilizzando il kit opzionale, in grado di ampliare la larghezza utile di carico da 2300 mm (dimensione standard) a 3200 mm.

The loading capacity of the trolley can be extended by using the optional kit, which can extend the useful loading width from 2300 mm (standard size) to 3200 mm.



Controcarri di posizionamento
Positioning counter-trolleys

Il controcarro permette di variare con precisione decimale lo spostamento del blocco in senso longitudinale, una volta raggiunta la posizione in taglio, rendendo così più rapida e precisa la fase di posizionamento del blocco da sottoporre al taglio.

The counter-trolley allows the displacement of the block in the longitudinal direction to be varied with decimal precision the cutting position has been reached, thus making the positioning phase of the block to be cut faster and more precise.

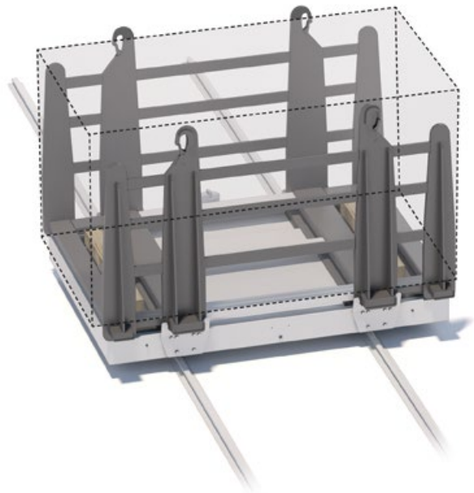


Cesta portalastre
Slab-holding box

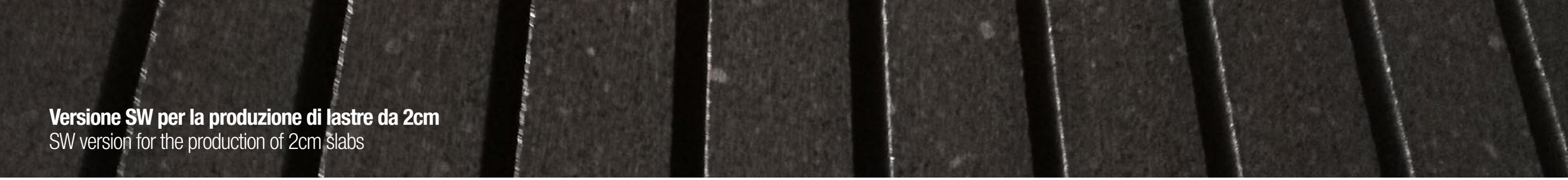
Questo dispositivo opzionale ospita il blocco prima della segagione. Una volta completato il taglio è possibile movimentarlo molto velocemente, sollevando l'intera cesta portalastre con il suo contenuto, liberando così rapidamente l'area di lavoro e accelerando in questo modo le operazioni di carico e scarico.

This optional device houses the block before sawing. Once the sawing is complete, it can be moved very quickly by lifting the entire box with its content, thereby quickly clearing the work area, and speeding up loading and unloading operations.

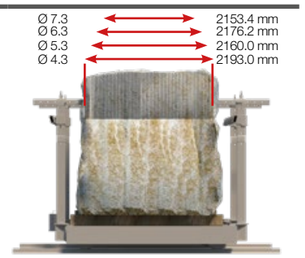
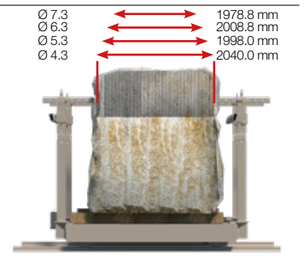
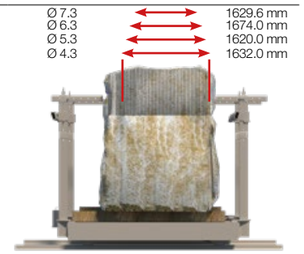
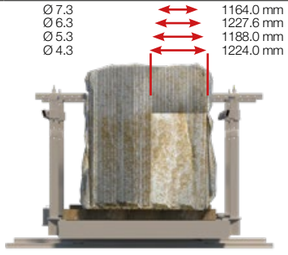
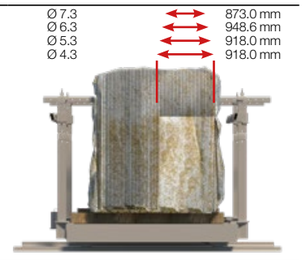


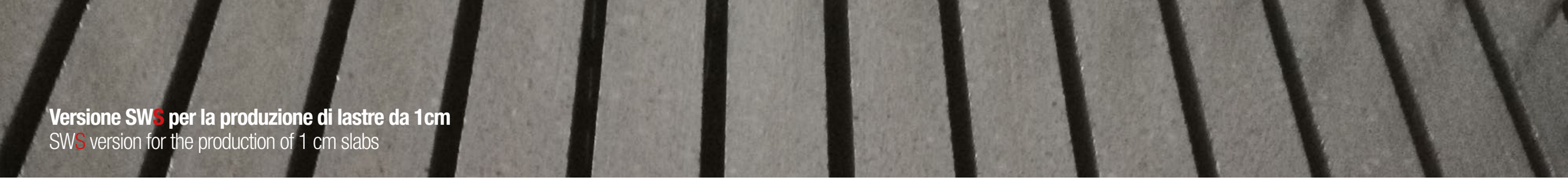


Technology **to be ahead**

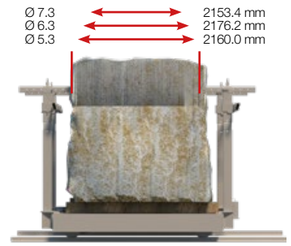
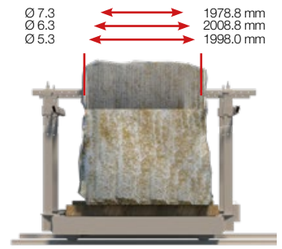
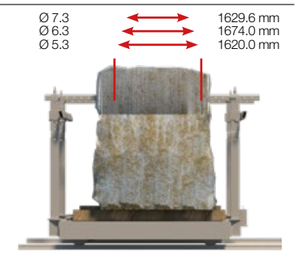
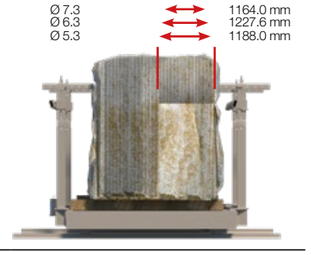
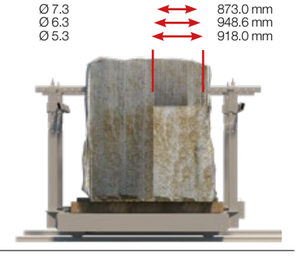


Versione SW per la produzione di lastre da 2cm
SW version for the production of 2cm slabs

	Modello Model	**Diametro filo** Wire diameter mm	**Numero fili installabili** Number of installable wires n.	**Larghezza taglio massima** Maximum cutting width mm	**Potenza motore principale** Main motor power materiale duro - hard material	**Potenza motore principale** Main motor power materiale tenero (fino al marmo) - soft material (up to marble)	
	**SW 2200**	7.3	**74**	2153.4	280 kW	315 kW	
		6.3	**78**	2176.2			
		5.3	**80**	2160.0			
		4.3	**86**	2193.0			
	**SW 2000**	7.3	**68**	1978.8	250 kW	280 kW	
		6.3	**72**	2008.8			
		5.3	**74**	1998.0			
		4.3	**80**	2040.0			
	**SW 1600**	7.3	**56**	1629.6	200 kW	250 kW	
		6.3	**60**	1674.0			
		5.3	**60**	1620.0			
		4.3	**64**	1632.0			
	**SW 1200**	7.3	**40**	1164.0	160 kW	200 kW	
		6.3	**44**	1227.6			
		5.3	**44**	1188.0			
		4.3	**48**	1224.0			
	**SW 900**	7.3	**30**	873.0	132 kW	160 kW	
		6.3	**34**	948.6			
		5.3	**34**	918.0			
		4.3	**36**	918.0			



Versione SWS per la produzione di lastre da 1cm
SWS version for the production of 1 cm slabs

	Modello Model	Diametro filo Wire diameter mm	Numero fili installabili Number of installable wires n.	Larghezza taglio massima Maximum cutting width mm	Potenza motore principale Main motor power materiale duro - hard material	Potenza motore principale Main motor power materiale tenero (fino al marmo) - soft material (up to marble)	
	**SW 2200 S**	7.3	**111**	2153.4	315 kW	355 kW	
		6.3	**117**	2176.2			
		5.3	**120**	2160.0			
	**SW 2000 S**	7.3	**102**	1978.8	315 kW	355 kW	
		6.3	**108**	2008.8			
		5.3	**111**	1998.0			
	**SW 1600 S**	7.3	**84**	1629.6	280 kW	315 kW	
		6.3	**90**	1674.0			
		5.3	**90**	1620.0			
	**SW 1200 S**	7.3	**60**	1164.0	200 kW	250 kW	
		6.3	**66**	1227.6			
		5.3	**66**	1188.0			
	**SW 900 S**	7.3	**45**	873.0	160 kW	200 kW	
		6.3	**50**	930.0			
		5.3	**50**	900.0			

Dati tecnici
Technical data

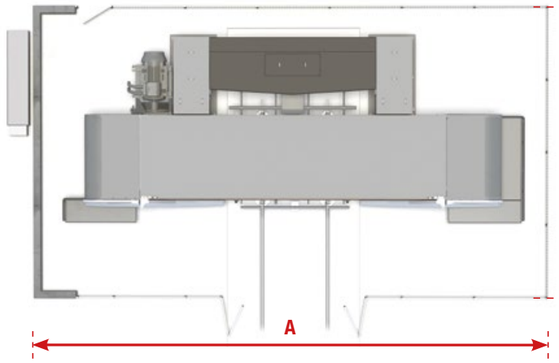
SIMEC è particolarmente attenta alla sicurezza degli operatori e per questa ragione le multifilo SIMECWIRE SW e SWS dispongono di serie di numerose soluzioni a tutela del personale di macchina, come passerelle, scalette e sensori di protezioni degli accessi, che arrestano il lavoro in caso di apertura porte. Per entrambe le versioni sono disponibili barriere di protezione dell'area di lavoro a norma CE, che prevedono un cancello per l'ingresso e l'uscita dei carri portablocco e un cancelletto per l'accesso operatore, entrambi dotati di chiusure interbloccate.

SIMEC pays particular attention to the operators' safety and for this reason the SIMECWIRE SW and SWS multiwires have numerous solutions to protect machine personnel as standard, such as walkways, ladders and access protection sensors, which stop the machine in the event of a door opening. CE-compliant work area protection barriers are available for both versions, which include a gate for the entrance and the exit of the block trolleys and a gate for operator access, both equipped with interlock systems.

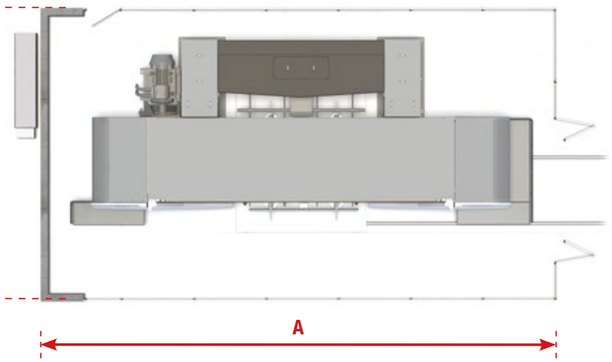
Nella pagina a fianco: illustrazione delle due soluzioni di ingresso blocchi con le quali possono essere fornite le multifilo SIMECWIRE.

On the opposite page: illustration of the two block entrance solutions with which SIMECWIRE multiwires can be supplied.

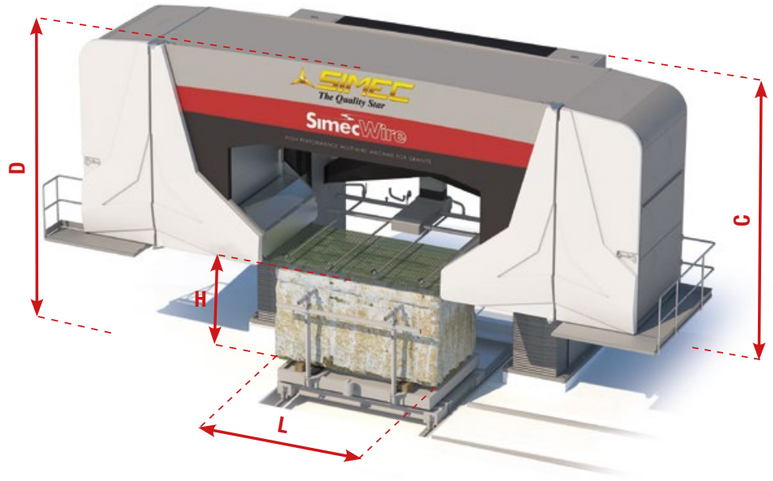
Soluzione con ingresso ortogonale ai fili
Solution with entrance orthogonal to wires



Soluzione con ingresso parallelo ai fili
Solution with entrance parallel to wires



Dati tecnici - Technical Data		SW 900 SW 900 **S**	SW 1200 SW 1200 **S**	SW 1600 SW 1600 **S**	SW 2000 SW 2000 **S**	SW 2200 SW 2200 **S**
Superficie ricoperta (A x B) Covered surface (A x B)	mm	14300 x 720				
Altezza colonne (C) Column height (C)	mm	6100				
Altezza massima macchina (D) Machine max height (D)	mm	7000				
Velocità salita/discesa arco di taglio Cutting arc up/down speed	mm/min	0 ÷ 300				
Velocità periferica Peripheral speed	m/sec	26 ÷ 35				
Potenza motore cala Downfeed motor power	kW	11 kW		15 kW		
Dimensioni massime blocco (LxH) Block max dimensions (LxH)	mm	3600 x 2200				
Consumo Acqua Water consumption	l/min	900		1200	1600	
Massa indicativa * Indicative mass *	Kg	48000	50000	57000	60000	65000



* Escluso peso accessori
* Accessories weight excluded

** Escluso ingombro per spedizione di accessori
** Excluding dimensions for shipment of accessories

Technology **to be ahead**

SIMECWIRE SW - 09-2025

SIMEC S.p.A. si riserva il diritto di apportare alle proprie macchine, anche in contratti già acquisiti, ogni modifica tecnica che, a suo insindacabile giudizio costituisca miglioria. Perciò, ogni dato esposto sui cataloghi ha solo valore indicativo. Le immagini riprodotte sul presente catalogo hanno puro valore indicativo e in nessun caso costituiscono impegno contrattuale da parte di SIMEC S.p.A. Per ragioni fotografiche il prodotto viene spesso ripreso completo di accessori che non fanno parte del corredo standard della macchina. Invitiamo pertanto a verificare con attenzione ogni aspetto relativo agli accessori opzionali prima dell'acquisto.

SIMEC S.p.A. reserves the right to introduce any technical modification to its own machines, also in contracts already acquired, which in its sole discretion constitute improvements. Therefore, any datum given on the catalogues has only an indicative value. The images shown in this catalogue are only indicative and in no case represent a contract commitment for Simec S.p.A. For photographic reasons the product is often shown complete with accessories that are not part of the standard equipment of the machine. We recommend that you carefully verify every aspect relative to the optional accessories before making your purchase.

Copyright © 2025. Tutti i diritti sul catalogo, sulle immagini ed i testi sono riservati. Sono vietate la riproduzione e diffusione, anche parziale, in qualsiasi forma, delle fotografie, delle immagini e dei testi. I trasgressori saranno perseguiti a norma di legge. Tutti i prodotti illustrati nel catalogo costituiscono creazione di proprietà della società Simec SpA. Ogni diritto di sfruttamento dei modelli è riservato. I marchi ed i segni distintivi della società sono registrati e di proprietà esclusiva della stessa.

Copyright © 2025. All the rights on the catalogue, images and texts are reserved. Any kind of reproduction and circulation, even partial, of photos, images and texts are forbidden. Trespassers will be prosecuted. All the products illustrated in the catalogue are property of SIMEC SpA. Any exploitation right of the models is reserved. The brands and marks of the company are registered and of its exclusive property.

www.unichrome.it

Il Marchio Marmo Macchine garantisce l'orginalità e l'orgine dei prodotti, rigorosamente prodotti in Italia.

Marmo Macchine Mark guarantees the originality and the origin of the products, stricktly made in Italy.

ISO 9001/ UNI EN ISO 9001:2008
Cert. n°. IT12/0748

ISO 9001/ UNI EN ISO 9001:2008
Cert. n°. IT12/0748

Status Europe di Operatore Economico Autorizzato.
Aut. n. IT AEOF 19 1570.

European Status of Authorized Economic Operator.
Aut. n. IT AEOF 19 1570.

SIMEC
The Quality Star

SIMEC S.p.A. Società Unipersonale
Via E. Fermi, 4 - 31030 Castello di Godego (TV) ITALY
Tel. 0423/7351- Fax 0423/735256
Web site: **www.simec.it** E-mail: info@simec.it